



Signatář EA MLA  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 500/2022

Carl Zeiss spol. s r.o.  
se sídlem Radlická 3201/14, Smíchov, 150 00 Praha 5, IČ 49356691

pro kalibrační laboratoř č. 2398  
Kalibrační laboratoř Carl Zeiss IQS

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace souřadnicových měřicích strojů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 766/2020 ze dne 15. 12. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **15. 12. 2025**

V Praze dne 26. 10. 2022



Ing. Lukáš Burda  
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Carl Zeiss spol. s r. o.  
Kalibrační laboratoř Carl Zeiss IQS  
Radlická 3201/14, Smíchov, 150 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: **Délka**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Souřadnicové měřicí stroje Carl Zeiss s dotykovým snímáním	0 mm	až 3 030 mm		$(0,23 \cdot L + 0,06) \mu\text{m}$	Porovnání se stupňovou měrkou a kalibrační koulí (ČSN EN ISO 10360-2, ČSN EN ISO 10360-3, ČSN EN ISO 10360-4 a VDI/VDE 2617 Blatt 2.1, VDI/VDE 2617 Blatt 2.2, VDI/VDE 2617 Blatt 4)	KP001-ZEISS-10360, KP002-ZEISS-2617	

- <sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- <sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- <sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L délka v m

