

Logistikrichtlinie ZEISS

Modul Kennzeichnung

Version 0.1



Dokument-Revisionen

Datum (dd.mm.jjjj)	Version (x.x)	Beschreibung (Details der Änderung gegenüber der Vorversion)	Name des Autors
18.08.2020	V0.1	Erstellung erster Entwurf und Übersetzung	Killian, Lang, Pidberezkina

Inhalt

Abbildungsverzeichnis	4
Tabellenverzeichnis	4
1 Zweck des Moduls	5
2 Sendungsetiket	6
2.1 Zweck und Anwendungsbereich	6
2.2 Format und Aufbau	6
2.3 Details zum 2D-Barcode	7
3 Lieferschein	9
3.1 Zweck und Anwendungsbereich	9
3.2 Format und Aufbau	13
3.3 Details zu den 2D-Barcodes	16
4 Beiblatt Serialnummern	18
4.1 Zweck und Anwendungsbereich	18
4.2 Format und Aufbau	21
4.3 Details zum 2D-Barcode	23
5 Glossar	24
6 Mitgeltende Dokumente	25

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Muster Sendungsetiket	6
Abbildung 2: Layoutvorgaben Sendungsetiket	6
Abbildung 3: Datenfelder Sendungsetiket	7
Abbildung 4: 2D-Data Matrix Code Sendungsetiket	8
Abbildung 5: Muster 1D-Barcode Lieferschein 1/2	10
Abbildung 6: Muster 1D-Barcode Lieferschein Seite 2/2	11
Abbildung 7: Muster 2D-Barcode Lieferschein 1/2	12
Abbildung 8: Muster 2D-Barcode Lieferschein 2/2	13
Abbildung 9: Informationsblöcke Lieferschein 1/2	14
Abbildung 10: Informationsblöcke Lieferschein 2/2	15
Abbildung 11: 2D-Data Matrix Code Lieferscheinkopf	17
Abbildung 12: 2D-Data Matrix Code Lieferscheinposition	17
Abbildung 13: Muster Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein 1/2	19
Abbildung 14: Muster Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein 2/2	20
Abbildung 15: Informationsblöcke Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein	22
Abbildung 16: 2D-Data Matrix Code Beiblattposition	23

Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Informationsfelder und Barcodeidentifizierer Sendungsetiket	7
Tabelle 2: Informationsfelder und Barcodeidentifizierer Lieferschein	16
Tabelle 3: Informationsfelder und Barcodeidentifizierer Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein	23

1 Zweck des Moduls

In diesem Modul der Logistik-Guideline werden die Vorgaben zur Kennzeichnung von Waren und deren begleitende Dokumente beschrieben. Die Vorgaben sind notwendig, um einen effizienten Wareneingangsprozess bei ZEISS zu gewährleisten.

Alle Lieferungen an ZEISS und im Speziellen an die durch die CZAG betriebenen Logistikzentren sind in jedem Fall so zu kennzeichnen, dass sämtliche Produkte eindeutig identifiziert werden können.

Im Wesentlichen ist darauf zu achten, dass die Sendungsreferenz (ASN und/oder Bestellnummer) gut sichtbar auf der Außenverpackung angebracht ist.

Besondere Handhabungshinweise (z. B. „vor Feuchtigkeit schützen“, „nicht stürzen“) sind auch in Symbolform anzubringen.

Hinweise zur Stapelbarkeit sind erforderlich.

In diesem Modul werden die benötigten Dokumente beschrieben:

- ZEISS Sendungsetikett
- Lieferschein
- Beiblatt für Seriennummern

Hinweis zur Umsetzung/Erzeugung der Dokumente:

Grundsätzlich gibt es drei Möglichkeiten die geforderten Dokumente zu erzeugen:

- (1) Nutzung des ZEISS Lieferantenportals (Jaggaer) zur Avisierung und zum Druck des Lieferscheins
Wird in der Weboberfläche des Lieferantenportals die Avisierung von Lieferungen an ZEISS durchgeführt, kann der dort bereitgestellte Lieferschein vollumfänglich genutzt werden. In diesem Fall werden die Anforderungen automatisch erfüllt.
- (2) Erzeugung des Lieferscheins im Lieferanten-System mit vorheriger Avisierung
Wird aus dem Lieferanten-System heraus bei ZEISS die Lieferung avisiert, muss der zugehörige Lieferschein ebenfalls aus dem Lieferanten-System erzeugt werden. Dabei muss zwingend die an ZEISS übermittelte ASN-Nummer, bestehend aus Lieferantenummer und Lieferscheinnummer, angegeben werden. Die Anforderungen an die Abbildung der ASN-Nummer in den Dokumenten ist zu berücksichtigen.
- (3) Erzeugung des Lieferscheins im Lieferanten-System ohne vorherige Avisierung
In diesem Fall zeichnet sich der Lieferant verantwortlich für die Erzeugung der ZEISS konformen Anlieferdokumente aus seinem Lieferanten-System.

Für die Fälle (2) und (3) erfolgt die Abnahme der Dokumente durch die Business Unit, bei dem der Lieferant anliefern soll.

2 Sendungsetikett

2.1 Zweck und Anwendungsbereich

Zur Identifizierung der Sendung im Wareneingang dient das ZEISS Sendungsetikett. Das Sendungsetikett muss von außen gut sichtbar angebracht werden und darf die Abmessungen der Außenverpackung nicht überschreiten. Es muss sichergestellt werden, dass der Barcode einwandfrei lesbar bleibt, d.h. kein Überkleben, Umknicken oder Beschreiben des Barcodes.

Nachfolgend ein Musteretikett:

ZEISS SHIPPING LABEL		
	SHIP FROM	SHIP TO
	Carl Zeiss Meditec Production LLC, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario	Carl Zeiss Meditec AG, Rudolf-Eber-Str. 5, 73447 Oberkochen
	Supplier Number (V) 5628872	
Delivery Note (16K) 1134049287	Purchase Order (K) 5503909102	Date (12D) 2020-04-17
ASN Number (2S) 2037137934		Package / Total (13Q) 1/3

Abbildung 1: Muster Sendungsetikett

2.2 Format und Aufbau

Das Sendungsetikett ist in der Größe 152 x 102 mm im Landscape-Format aufzubereiten. In der nachfolgenden Grafik sind die Abmaße des Labels definiert. Die Angaben sind in mm, ausgehend von der linken oberen Ecke des Datenfelds gemessen. Die verwendete Schriftart ist „Arial“ (oder ähnlich). Überschriften sind in der Größe 8pt, Feldinhalte in Größe 12pt und der Titel in Größe 18pt fett.



Abbildung 2: Layoutvorgaben Sendungsetikett

Das ZEISS Sendungsetikett enthält 7 Datenelemente, die in Tabelle 1 genauer beschrieben sind. Dabei ist auf optionale und verpflichtende Inhalte zu achten. Weiterhin sind die Inhalte mit Barcode-Identifizier versehen, die im 2D-Barcode codiert sein müssen, falls vorhanden.

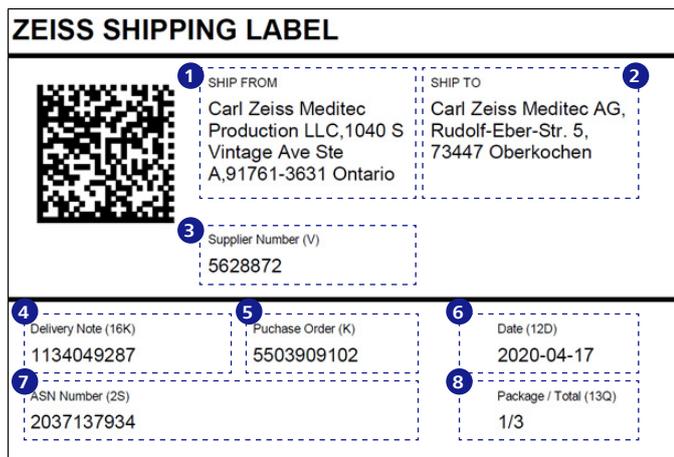


Abbildung 3: Datenfelder Sendungsetikett

Nr.	Muss/optional	Datenfeld	Identifizier	Länge	Format ¹	Beispiel
1	Muss	Absender		Max. 100 bei max. 5 Zeilen		Carl Zeiss Meditec Production 1040 S Vintage Ave Ste A 91761-3631 Ontario
2	Muss	Empfänger		Max. 100 bei max. 5 Zeilen		Carl Zeiss Meditec AG Rudolf-Eber-Str. 5 73447 Oberkochen
3	Muss	Lieferanten-Nr.	V	Max. 10	N	5628872
4	Muss	Lieferschein	16K	Max. 25	A/N	1134049287
5	Muss	Bestell-Nr.	K	10	N	5503909102
6	Muss	Versanddatum	12D	8	JJJJMMTT im Barcode	2020-04-17 (JJJJ-MM-TT) auf Label
7	Optional	ASN Nummer (Avisé)	2S	Max. 35	A/N	2037137934
8	Muss	Packstück / Gesamt	13Q		N (n/x)	1/3

¹ N = numerisch, A/N = alphanumerisch, J = Jahr, M = Monat, T = Tag

Tabelle 1: Informationsfelder und Barcodeidentifizier Sendungsetikett

2.3 Details zum 2D-Barcode

Das Sendungsetikett enthält ausschließlich einen Data Matrix Code. Hierdurch soll verhindert werden, dass bei mehreren 1D-Barcodes die falschen Daten abgescannt werden. Das Auslesen der richtigen Information aus dem Data Matrix Codes geschieht systemgesteuert auf Basis der Identifizier.

Einzelheiten zum Data Matrix Code:

- Druckauflösung: mindestens 200 dpi
- Codeauflösung: 0,75 bis 1 mm (Größe einer Matrixzelle) (1 mm x 26 Module = 26 mm)
- Ruhezone: min. 2 Module (2 mm)
- Datensyntax nach ISO/IEC 15434
 - Symbol Typ: Data Matrix ECC 200 (nach ISO/IEC 16022)
 - Prefix: <Makro 06>
- <Makro06> definiert eine Datenstruktur nach ANSI MH 10.8.2 und repräsentiert folgende Darstellung: $] >^R_5 06 G_5$
 - R_5 : Record Separator identifiziert den Start eines neuen Datensatzes
 - G_5 : Group Separator identifiziert den Start eines neuen Datenelements
 - Abgeschlossen wird der Nachrichtentyp (Datensatz) mit $R_5 E O_T$
- Es werden Identifizier nach List of ASC-Data Identifier according to ISO/IEC 15418 genutzt

Der Data Matrix Code aus dem beispielhaften Sendungslabel ist wie folgt aufgebaut:

[>^R06^G**2S**2037137934^G **K**5503909102^G **V**5628872^G **16K**1134049287^G **12D**20200417**13Q**1/3^R^EO_T



Abbildung 4: 2D-Data Matrix Code Sendungslabel

Im Data Matrix Code müssen somit die nachfolgenden Informationen codiert sein, um eine effiziente Warenvereinnahmung bei ZEISS sicherzustellen:

- ASN Nummer (2S)
- Bestell-Nr. (K)
- Lieferanten-Nr. (V)
- Lieferschein (16K)
- Versanddatum (12D)
- Packstück / Gesamt (13Q)

3 Lieferschein

3.1 Zweck und Anwendungsbereich

Zur Abfertigung der gelieferten Waren im Wareneingang benötigt ZEISS zusätzlich zum Sendungsetiket einen Lieferschein, welcher die Lieferung eindeutig beschreibt. In Ergänzung zu den gesetzlichen Bestimmungen gelten folgende Anforderungen an den Lieferschein:

- Der Lieferschein ist außen am Ladungsträger/Packstück sichtbar und geschützt anzubringen.
- Der Lieferschein muss in Anlehnung an die DIN 4991 ausgestellt sein.
- Zu jeder Bestellnummer muss ein separater Lieferschein erstellt werden.
- Erstmusteranlieferungen bzw. Anlieferungen für Gegenmessungen/Qualifizierungen sind deutlich kenntlich zu machen.
- Pro Lieferscheinposition müssen die folgenden Kriterien erfüllt sein. Trifft eines dieser Kriterien nicht zu, ist eine neue Lieferscheinposition anzulegen:
 - Gleiche Materialnummer
 - Gleiche Lieferantenchargennummer (wenn von ZEISS gefordert)
- Werden für eine Lieferscheinposition Teile mit einer Seriennummer angeliefert, sind die Informationen sowohl im Klartext als auch im Barcode auf einem Zusatzblatt darzustellen (siehe Abschnitt 4).
- Der Lieferant hat die Auswahl aus zwei Varianten des Lieferscheins
 - Mit 1D-Barcodes
 - Mit 2D-Barcodes

Wichtig: Bei Anlieferung an den Standortlogistikzentren sollte der Lieferschein mit den 2D-Barcodes verwendet werden. Bei direkten Anlieferungen an die Wareneingänge der Business Units kann nach Abstimmung mit dem Ansprechpartner der Business Unit auch der Lieferschein mit 1D Barcode genutzt werden.

Beispiel eines zweiseitigen Lieferscheins für eine direkte Anlieferungen bei den Business Units

<p>Carl Zeiss Meditec Production LL, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario</p> <p>Carl Zeiss Meditec AG Rudolf-Eber-Str. 11</p> <p>73447 Oberkochen</p>		<p>Delivery Note</p> <p>Delivery Number: 346487</p> <p>Date: 2020-04-17</p> <p>Your Contact:</p> <p>Name: Max Mustermann Phone: +49 7364 200 Fax: +49 7364 200 E-Mail: max.mustermann@zeiss.com</p> <p>Page: 1 of 2</p> <p>Forwarder: Dachser SE Incoterm: DAP Oberkochen Tracking ID: 7873827274859</p>	
Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487	4540152062	469834	5597190346487
			
Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code
0010	304534-6000-595 Radiation Sheet Flat 12x17 Batch: 0519-02AN Commodity Code: 90229020 SLED/BBD: 15/11/2022	 2 PC	PAL-BOX 10900872

Abbildung 5: Muster 1D-Barcode Lieferschein 1/2

Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487	4540152062	469834	5597190346487



Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code
------	-------------------------------------	----------	----------------------

0020	304534-6000-595 Radiation Sheet Flat 12x17 Batch: 0919-01P Commodity Code: 90229020 SLED/BBD: 10/01/2023	 28 PC	PAL-BOX 10900872
------	--	--	---------------------

0030	00000-2175-372 VISUSCOUT 100 portable retina camera system Commodity Code: 85235190	 1 PC	PAL-BOX 10900872
------	--	---	---------------------

Abbildung 6: Muster 1D-Barcode Lieferschein Seite 2/2

Beispiel eines zweiseitigen Lieferscheins für eine Anlieferungen am Standortlogistikzentrum

<p>Carl Zeiss Meditec Production LL, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario</p> <p>Carl Zeiss Meditec AG Logistikzentrum Rudolf-Eber-Straße 5</p> <p>73447 Oberkochen</p>		<p>Delivery Note</p> <p>Delivery Number: 346487</p> <p>Date: 2020-04-17</p> <p>Your Contact:</p> <p>Name: Max Mustermann Phone: +49 7364 200 Fax: +49 7364 200 E-Mail: max.mustermann@zeiss.com</p> <p>Page: 1 of 2</p> <p>Forwarder: Dachser SE Incoterm: DAP Oberkochen Tracking ID: 7873827274859</p>																									
																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Delivery Number</th> <th>Order Number</th> <th>Supplier Number</th> <th>ASN Number</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>346487</td> <td>4540152062</td> <td>469834</td> <td>5597190346487</td> </tr> </tbody> </table>				Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number	346487	4540152062	469834	5597190346487																
Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number																								
346487	4540152062	469834	5597190346487																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Product ID / Product Description</th> <th>Quantity</th> <th>Packed in CZ Code</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0010</td> <td>304534-6000-595</td> <td>2 PC</td> <td>PAL-BOX</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Radiation Sheet Flat 12x17</td> <td></td> <td>10900872</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Batch: 0519-02AN</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Commodity Code: 90229020</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SLED/BBD: 15/11/2022</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code	0010	304534-6000-595	2 PC	PAL-BOX		Radiation Sheet Flat 12x17		10900872		Batch: 0519-02AN				Commodity Code: 90229020				SLED/BBD: 15/11/2022		
Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code																								
0010	304534-6000-595	2 PC	PAL-BOX																								
	Radiation Sheet Flat 12x17		10900872																								
	Batch: 0519-02AN																										
	Commodity Code: 90229020																										
	SLED/BBD: 15/11/2022																										
																											

Abbildung 7: Muster 2D-Barcode Lieferschein 1/2

Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487	4540152062	469834	5597190346487

Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code
0020	304534-6000-595 Radiation Sheet Flat 12x17 Batch: 0919-01P Commodity Code: 90229020 SLED/BBD: 10/01/2023	28 PC	PAL-BOX 10900872
			
0030	00000-2175-372 VISUSCOUT 100 portable retina camera system Commodity Code: 85235190	1 PC	PAL-BOX 10900872
			

Abbildung 8: Muster 2D-Barcode Lieferschein 2/2

3.2 Format und Aufbau

Der Lieferschein ist in Kopfdaten und Positionsdaten unterteilt.

Die nachfolgende Darstellung zeigt den Informationsgehalt, welcher in 9 Blöcken aufgeteilt ist. Diese Blöcke dienen als Orientierung für den Inhalt und stellen keine explizite Layoutvorgabe dar. Eine zweite Seite fängt stets mit Informationsblock 8 an. Erst danach folgen die weiteren Lieferpositionen. Der Seitenumbruch darf nicht innerhalb einer Lieferscheinposition geschehen.

<p>Carl Zeiss Meditec Production LL, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario 1</p>		<p>Delivery Note 3</p> <p>Delivery Number: 346487</p> <p>Date: 2020-04-17 4</p> <p>Your Contact: 5</p> <p>Name: Max Mustermann Phone: +49 7364 200 Fax: +49 7364 200 E-Mail: max.mustermann@zeiss.com</p> <p>Page: 1 of 2 6</p> <p>Forwarder: Dachser SE 7 Incoterm: DAP Oberkochen Tracking ID: 7873827274859</p>																									
<p>Carl Zeiss Meditec AG 2 Logistikzentrum Rudolf-Eber-Straße 5 73447 Oberkochen</p>																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Delivery Number</th> <th>Order Number</th> <th>Supplier Number</th> <th>ASN Number</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>346487 8.1</td> <td>4540152062 8.2</td> <td>469834 8.3</td> <td>5597190346487 8.4</td> </tr> </tbody> </table>				Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number	346487 8.1	4540152062 8.2	469834 8.3	5597190346487 8.4																
Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number																								
346487 8.1	4540152062 8.2	469834 8.3	5597190346487 8.4																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Product ID / Product Description</th> <th>Quantity</th> <th>Packed in CZ Code</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0010</td> <td>304534-6000-595</td> <td>2 PC</td> <td>PAL-BOX</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Radiation Sheet Flat 12x17</td> <td></td> <td>10900872</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Batch: 0519-02AN</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Commodity Code: 90229020</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SLED/BBD: 15/11/2022</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code	0010	304534-6000-595	2 PC	PAL-BOX		Radiation Sheet Flat 12x17		10900872		Batch: 0519-02AN				Commodity Code: 90229020				SLED/BBD: 15/11/2022		
Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code																								
0010	304534-6000-595	2 PC	PAL-BOX																								
	Radiation Sheet Flat 12x17		10900872																								
	Batch: 0519-02AN																										
	Commodity Code: 90229020																										
	SLED/BBD: 15/11/2022																										

Abbildung 9: Informationsblöcke Lieferschein 1/2

Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487 ^{8.1}	4540152062 ^{8.2}	469834 ^{8.3}	5597190346487 ^{8.4}

Item	Product ID / Product Description	Quantity	Packed in CZ Code
0020 ^{9.1}	304534-6000-595 ^{9.2} Radiation Sheet Flat 12x17 ^{9.3} Batch: 0919-01P ^{9.4} Commodity Code: 90229020 ^{9.5} SLED/BBD: 10/01/2023 ^{9.6}	^{9.7} 28 PC ^{9.8}	PAL-BOX ^{9.9} 10900872
0030	00000-2175-372 VISUSCOUT 100 portable retina camera system Commodity Code: 85235190	1 PC	PAL-BOX 10900872

Abbildung 10: Informationsblöcke Lieferschein 2/2

Die nachfolgende Tabelle zeigt die wesentlichen Informationen des Lieferscheins. Dabei werden die Datenfelder mit den für die 2D-Barcodes benötigten Identifier beschrieben. Falls hingegen ausschließlich 1D-Barcodes Anwendung finden, kann deren Notwendigkeit in der Spalte Code 128 abgelesen werden.

Die voranstehende Nummer in der Tabelle kennzeichnet den zugehörigen Datenblock aus der Abbildung 9 und Abbildung 10.

Nr.	Muss/optional	Datenfeld	Code 128		Data Matrix Code		Beispiel
			gedruckt	Identifizier	Format ¹		
Lieferscheinkopf-Daten							
1	Muss	Absender					Carl Zeiss Meditec Production 1040 S Vintage Ave Ste A 91761-3631 Ontario
2	Muss	Empfänger					Carl Zeiss Meditec AG Rudolf-Eber-Str. 5 73447 Oberkochen
3	Muss	Lieferschein (Lieferant)					346487
4	Muss	Versanddatum		12D	JJJMMTT im Barcode		2020-04-17 (JJJJ-MM-TT) im Klartext
5	Muss	Kontaktdaten (Lieferant)					Max Mustermann +49 7364 200 +49 7364 200 max.mustermann@zeiss.com
6	Muss	Seitenindikator					1 von 2
7	Optional	Versandangaben					Dachser SE DAP Oberkochen 7873827274859
8.1	Muss	Lieferschein (Lieferant)	Ja	16K	A/N		346487
8.2	Muss	Bestell-Nr. (ZEISS)	Ja	K	N		4540152062
8.3	Muss	Lieferanten-Nr. (bei ZEISS)	Ja	V	N		469834
8.4	Optional	ASN-Nummer	Ja	2S	A/N		5597190346487
Lieferschein-Positionsdaten							
9.1	Muss	Lieferposition		4K	N		0010
9.2	Muss	Materialnummer (ZEISS)	Ja	P	A/N		304534-6000-595
9.3	Muss	Materialkurztext (ZEISS)					Radiation Sheet Flat 12x17
9.4	(Muss)	Charge	Ja	1T	A/N		0519-02AN
9.5	Muss	Zolltarifnummer/ Ursprungsland					Zolltarifnummer: 90229020 Ursprungsland: US
9.6	(Muss)	Mindesthaltbar- keitsdatum	Ja	15D	TTMMJJJJ im Barcode		15-11-2022 (TT-MM-JJJJ) im Klartext
9.7	Muss	Anzahl		Q	N		2
9.8	Muss	Einheit					ST
9.9	Optional	Verpackung					PAL-BOX 10900872

¹ N = numerisch, A/N = alphanumerisch, J = Jahr, M = Monat, T = Tag

Tabelle 2: Informationsfelder und Barcodeidentifizier Lieferschein

3.3 Details zu den 2D-Barcodes

Falls die 2D-Barcodes Anwendung finden, sind die in Abschnitt 2.2 beschriebenen Einzelheiten an Druckauflösung, Datensyntax, Makro etc. auch für den Lieferschein zutreffend. Abweichende Merkmale werden nachfolgend gekennzeichnet.

Der Data Matrix Code aus dem beispielhaften Lieferscheinkopf (blau markiert in Abbildung 9) ist wie folgt aufgebaut:

- Codeauflösung: 0,75 bis 1 mm (Größe einer Matrixzelle) (1 mm x 26 Module = 26 mm)
- Ruhezone: min. 2 Module

[]>^R₃06^G₅ **2S**5597190356487^G₅ **K**4540152062^G₅ **V**469834^G₅ **16K**346487^G₅ **12D**20200303^R₅^EO_T



Abbildung 11: 2D-Data Matrix Code Lieferscheinkopf

Im Data Matrix Code auf Lieferscheinkopfebene müssen somit die nachfolgenden Informationen codiert sein:

- ASN Nummer (2S)
- Bestell-Nr. (K)
- Lieferanten-Nr. (V)
- Lieferschein (16K)
- Versanddatum (12D)

Der Data Matrix Code aus der ersten beispielhaften Lieferscheinposition (grün markiert in Abbildung 9) ist wie folgt aufgebaut:

- Codeauflösung: 0,25 bis 0,5 mm (Größe einer Matrixzelle) (0,25mm x 36 Module = 9 mm)
- Ruhezone: min. 2 Module

[]>^R₃06^G₅ **4K**0010^G₅ **K**4540152062^G₅ **16K**346487^G₅ **V**469834^G₅ **2S**5597190356487^G₅ **12D**20200303^G₅ **P**304534-6000-595^G₅ **1T**0519-02AN^G₅ **15D**15112022^G₅ **Q**2^R₅^EO_T



Abbildung 12: 2D-Data Matrix Code Lieferscheinposition

Im Data Matrix Code auf Lieferscheinpositionsebene müssen somit die nachfolgenden Informationen codiert sein:

- ASN Nummer (2S)
- Bestell-Nr. (K)
- Bestell-Pos. (4K)
- Lieferanten-Nr. (V)
- Lieferschein (16K)
- Versanddatum (12D)
- Materialnummer (P)
- Charge (1T)
- Mindesthaltbarkeitsdatum (15D)
- Anzahl (Q)

4 Beiblatt Serialnummern

4.1 Zweck und Anwendungsbereich

Das Beiblatt für Serialnummern ist ein zusätzliches Dokument, welches dem Lieferschein beigefügt werden muss, wenn:

- Mindestens eine Lieferposition ein serialnummernpflichtiges Material enthält.

Das Dokument wird im Wareneingang genutzt, um die Serialnummern prozesssicher zu erfassen.

Wichtig: Bei Anlieferung an den Standortlogistikzentren sollte der Lieferschein mit den 2D-Barcodes verwendet werden. Bei direkten Anlieferungen an die Wareneingänge der Business Units kann nach Abstimmung mit dem Ansprechpartner der Business Unit auch der Lieferschein mit 1D-Barcode genutzt werden.

Carl Zeiss Meditec Production LL, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario

Supplement Sheet for Serial No.

Delivery Number:

346487

Page: 1 of 3

Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487	4540152062	469834	5597190346487

Order Item	ZEISS Product ID	Serial Number	Barcode
0010	304534-6000-595	ASX12345	
0010	304534-6000-595	ABD78739	
0020	304534-6000-595	CDF87450	
0020	304534-6000-595	SXZ7839800	
0020	304534-6000-595	8989382CCG	
0020	304534-6000-595	9026743758	
0020	304534-6000-595	77878348392	
0020	304534-6000-595	CGF6754658	
0020	304534-6000-595	AAA8796033	

Abbildung 13: Muster Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein 1/2

Delivery Number	Order Number	Supplier Number	ASN Number
346487	4540152062	469834	5597190346487

Order Item	ZEISS Product ID	Serial Number	Barcode
0020	304534-6000-595	34367658976	
0020	304534-6000-595	FRD48375436	
0020	304534-6000-595	SSG754759490	
0020	304534-6000-595	ABD78740	
0020	304534-6000-595	1606401	
0020	304534-6000-595	SXZ724196	
0020	304534-6000-595	4124141CCG	
0020	304534-6000-595	D191070414	
0020	304534-6000-595	DOITEHS14	
0020	304534-6000-595	AED17015	
0020	304534-6000-595	AAA8796034	

Abbildung 14: Muster Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein 2/2

4.2 Format und Aufbau

Das Beiblatt ist in Kopfdaten und Positionsdaten unterteilt.

Die nachfolgende Darstellung zeigt den Informationsgehalt, welcher in 5 Blöcken aufgeteilt ist. Diese Blöcke dienen als Orientierung für den Inhalt und stellen keine explizite Layoutvorgabe dar. Eine zweite Seite enthält stets Block 3 und 4 am Seitenanfang. Erst danach folgen die weiteren Positionen.

Wichtig: Um die Durchgängigkeit zu wahren, muss bei Nutzung des Lieferscheins mit 1D-Barcodes ebenfalls das Beiblatt für die Serialnummern mit 1D-Barcodes ausgestattet werden.

1 Carl Zeiss Meditec Production LL, 1040 S Vintage Ave Ste A, 91761-3631 Ontario

2 **Supplement Sheet for Serial No.**

Delivery Number:

346487

Page: 1 of 3 3

Delivery Number

Order Number

Supplier Number

ASN Number

346487 4.1

4540152062 4.2

469834 4.3

5597190346487 4.4

Order Item

ZEISS Product ID

Serial Number

Barcode

0010 5.1

304534-6000-595 5.2

ASX12345 5.3



0010

304534-6000-595

ABD78739



0020

304534-6000-595

CDF87450



0020

304534-6000-595

SXZ7839800



0020

304534-6000-595

8989382CCG



0020

304534-6000-595

9026743758



0020

304534-6000-595

77878348392



0020

304534-6000-595

CGF6754658



0020

304534-6000-595

AAA8796033



Abbildung 15: Informationsblöcke Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein

Nr.	Muss/optional	Datenfeld	Code 128	Data Matrix Code		Beispiel
			gedruckt	Identifizier	Format ¹	
Beiblattkopf-Daten						
1	Muss	Absender				Carl Zeiss Meditec Production 1040 S Vintage Ave Ste A 91761-3631 Ontario
2	Muss	Lieferschein (Lieferant)				469834
3	Muss	Seitenindikator				1 von 3
4.1	Muss	Lieferschein (Lieferant)				346487
4.2	Muss	Bestell-Nr. (ZEISS)		K	N	4540152062
4.3	Muss	Lieferanten-Nr. (bei ZEISS)				469834
4.4	Optional	ASN-Nummer				5597190346487
Beiblatt-Positionsdaten						
5.1	Muss	Bestellposition (ZEISS)		4K	N	0010
5.2	Muss	Materialnummer (ZEISS)		P	A/N	304534-6000-595
5.3	Muss	Serialnummer (Klartext)				ASX12345
5.4	Muss	Serialnummer (Barcode)	Ja	S	A/N	ASX12345

¹ N = numerisch, A/N = alphanumerisch, J = Jahr, M = Monat, T = Tag

Tabelle 3: Informationsfelder und Barcodeidentifizier Beiblatt Serialnummern zum Lieferschein

Wichtig: Pro Einzelstück einer serialisierten Bestellposition ist eine Zeile zu verwenden. Bei bspw. 2 Serialnummern für Bestellposition 10 müssen 2 Zeilen angedruckt werden.

4.3 Details zum 2D-Barcode

Falls die 2D-Barcodes Anwendung finden, sind die in Abschnitt 2.2 beschriebenen Einzelheiten an Druckauflösung, Datensyntax, Makro etc. auch für das Beiblatt zutreffend. Abweichende Merkmale werden nachfolgend gekennzeichnet.

- Codeauflösung: 0,25 bis 0,5 mm (Größe einer Matrixzelle) (0,5 mm x 24 Module = 12mm)
- Ruhezone: min. 2 Module

Der Data Matrix Code aus der ersten beispielhaften Position (grün markiert in Abbildung 13) ist wie folgt aufgebaut:

[]>^R;₀₆ ^G;_K4540152062 ^G;₄**K**0010 ^G;_P304534-6000-595 ^G;_S**A**SX12345 ^R;₅^EO_T



Abbildung 16: 2D-Data Matrix Code Beiblattposition

Im Data Matrix Code auf Lieferscheinpositionsebene müssen somit die nachfolgenden Informationen codiert sein:

- Bestell-Nr. (K)
- Bestell-Pos. (4K)
- Materialnummer (P)
- Serialnummer (S)

5 Glossar

Term	Bedeutung
Lieferavise / ASN	Alternativ auch als Avis oder Advanced shipping notice (ASN) bezeichnet, beschreibt die elektronische Übertragung von Lieferdaten an das System des Warenempfängers. Die Lieferavise erfolgt in jedem Fall vor der eigentlichen physischen Anlieferung der Ware. Auf Basis der Lieferavise kann der Empfänger eine einfache Vereinnahmung und Kontierung im Wareneingang vornehmen.
EDI	Electronic Data Interchange bezeichnet innerhalb der elektronischen Datenverarbeitung (EDV) als Sammelbegriff den Datenaustausch unter Nutzung elektronischer Transferverfahren
ANSI	American National Standards Institute
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
MHD	Mindesthaltbarkeitsdatum
ECC	Error Correction Code
BU	Business Units
ISO	Internationale Organisation für Normung

6 Mitgeltende Dokumente

Dokument	Erklärung
ISO/IEC 15434	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Syntax for high-capacity ADC media (Automatic data capture)
ANSI MH 10.8.2	Data Identifier and Application Identifier Standard

Carl Zeiss AG

Business Service Infrastructure
Logistikmanagement
Carl-Zeiss-Straße 22
73447 Oberkochen