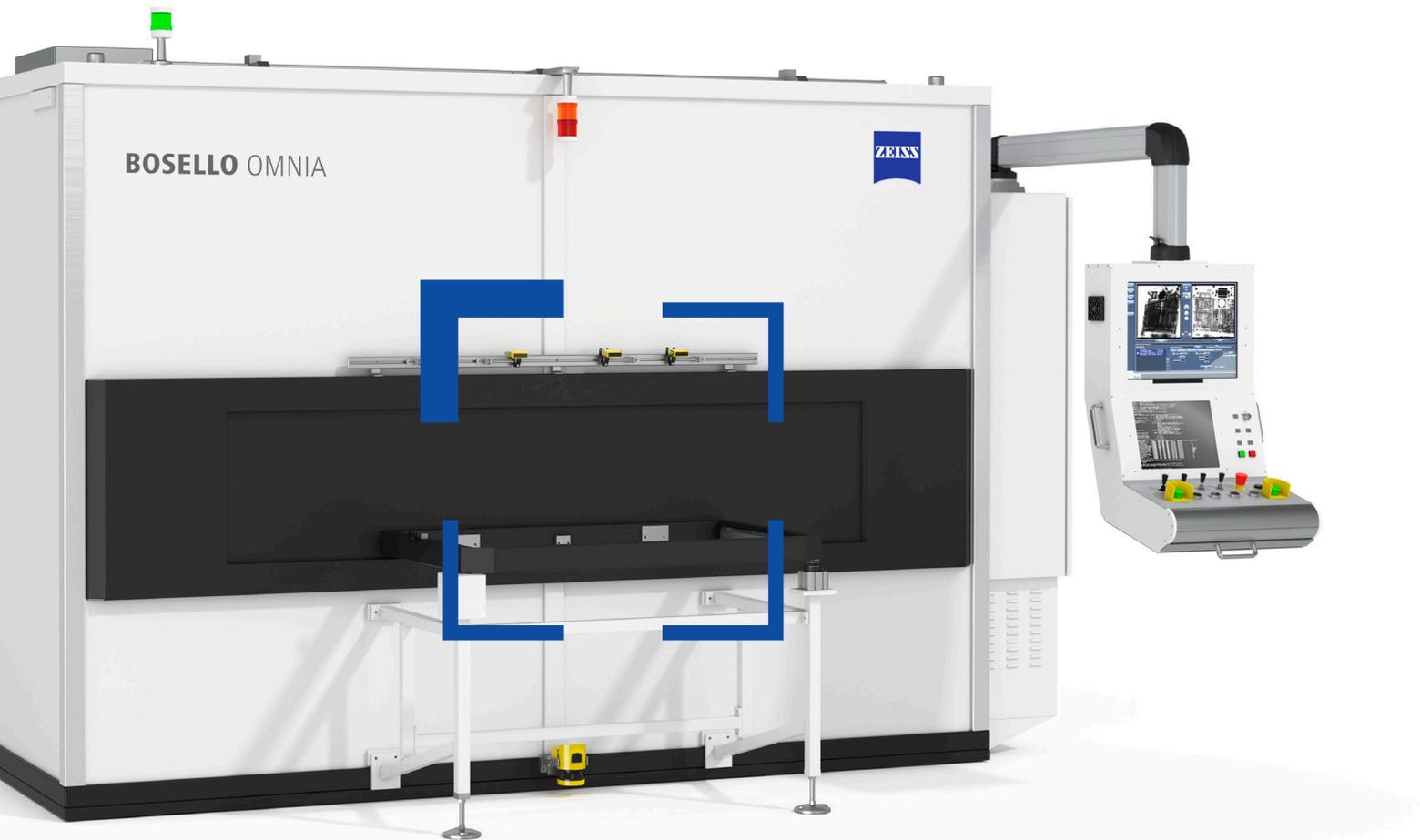


Wenn aus Inspektion Produktivität wird.



ZEISS BOSELLO OMNIA



ZEISS BOSELLO OMNIA

Geschaffen für die Produktion! Das robuste 2D-Röntgensystem ZEISS BOSELLO OMNIA prüft zuverlässig und schnell unterschiedliche Gussteile in verschiedenen Größen – für hohen Durchsatz in Ihrer Produktionslinie rund um die Uhr.



INDIVIDUELLE LÖSUNG

Das System kann in Ihre robotergetriebene Arbeitszelle integriert werden. Markierungs- und Identifikationsmerkmale sowie eine ferngesteuerte Bedieneinheit und spezielle Schnittstellen sind auf Anfrage erhältlich, um eine vollständig maßgeschneiderte und flexible Lösung für Ihre Bedürfnisse zu bieten.



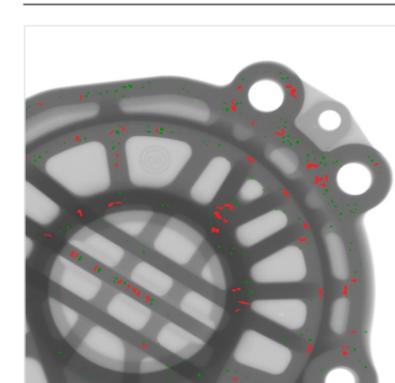
AUTOMATISIERTE DEFEKTERKENNUNG

Die selbst entwickelte ADR-Software FARIS ermöglicht eine vollautomatische, bedienerunabhängige Röntgeninspektion von Gussteilen unterschiedlicher Art. Sie kann so eingerichtet werden, dass sie den spezifischen Kundenanforderungen oder verschiedenen ASTM-Normen entspricht.

2D-RÖNTGENBILD



AUSWERTUNG MIT ADR



ROBUSTES & ZUVERLÄSSIGES SYSTEM

ZEISS BOSELLO OMNIA ist dank des robusten Designs perfekt auf die Produktionsumgebung ausgelegt. Das macht das System zu einer sehr zuverlässigen Lösung, die eine reibungslose 100% Inline-Prüfung für den Mehrschichtbetrieb in Ihrer Produktion gewährleistet. Mit unserem weltweiten ZEISS Service garantieren wir eine schnelle und unkomplizierte Unterstützung bei der Erfüllung Ihrer Verfügbarkeitsanforderungen.



VOLLE FLEXIBILITÄT

Durch das ausgeklügelte Palettenkonzept können verschiedene Gussteile inspiziert werden. Dabei können die Paletten schnell entnommen und gewechselt werden. Bei Bedarf konstruieren und liefern wir die optimale Aufspannung für die Inspektion Ihrer Bauteile.



HOHER DURCHSATZ

Erzielen Sie höchsten Durchsatz in Ihrer Produktion! Der rotierende Beladetisch ermöglicht paralleles Scannen und Beladen, wodurch die Zeit für den Bauteilwechsel auf ein Minimum reduziert wird.



Systembeschreibung

Sensortechnologie	8 oder 16 Zoll Flachbilddetektor
Software	Anwendungssoftware: BHT IP Plus mit HDI Auswertung: Visuelles Faris (vollautomatisches radioskopisches Inspektionssystem)
Anwendungen	2D Röntgeninspektion

Strahlungserzeugung und Sensortechnologie

ZEISS BOSELLO OMNIA			120.70	160.100		
Röntgensystem	Röhrenspannung max.	in kV	160	225	160	225
	Targetleistung max.	in W	800/1800 640/640	800/1800	800/1800 640/640	800/1800
	Brennfleckgröße nach EN12543 ¹⁾	in mm	0,4/1,0 1,0/1,0	0,4/1,0	0,4/1,0 1,0/1,0	0,4/1,0
Flachbilddetektor 8 Zoll	Anzahl Pixel		1024 x 1024		1024 x 1024	
	Pixelgröße	in µm	200/400 (1 x 1/2 x 2 Binning)		200/400 (1 x 1/2 x 2 Binning)	
	Aktiver Bereich	in mm	200 x 200		200 x 200	
	Bildfrequenz (14 bit ADC)	in fps	15/30 (1 x 1/2 x 2 Binning)		15/30	
	Bildfrequenz (16 bit ADC)	in fps	25/50 (1 x 1/2 x 2 Binning)		25/50	
Flachbilddetektor 16 Zoll Option 1	Anzahl Pixel		2048 x 2048		2048 x 2048	
	Pixelgröße	in µm	200/400 (1 x 1/2 x 2 Binning)		20 /400 (1 x 1/2 x 2 Binning)	
	Aktiver Bereich	in mm	400 x 400		400 x 400	
	Bildfrequenz (16 bit ADC)	in fps	15/30 (1 x 1/2 x 2 Binning)		15/30 (1 x 1/2 x 2 Binning)	
Flachbilddetektor 16 Zoll Option 2	Anzahl Pixel		4096 x 4096		4096 x 4096	
	Pixelgröße	in µm	100		100	
	Aktiver Bereich	in mm	400 x 400		400 x 400	
	Bildfrequenz (16 bit ADC)	in fps	3,75/7,5 (1 x 1/2 x 2 Binning)		3,75/7,5 (1 x 1/2 x 2 Binning)	

Inspektionsbereich

ZEISS BOSELLO OMNIA			120.70	160.100
Inspektionsbereich 2D	Max. Länge	in mm	1170	1570
	Max. Breite	in mm	670	970
	Max. Höhe	in mm	380	480

Werkstück

ZEISS BOSELLO OMNIA			120.70	160.100
Max. Werkstückmasse	in kg		25	25

Achsen

ZEISS BOSELLO OMNIA			120.70	160.100
Neigungswinkel im Strahl			± 30°	± 30°
Gesamtzahl der Achsen			9 CNC-Steuerung; Antrieb durch bürstenlose Motoren	9 CNC-Steuerung; Antrieb durch bürstenlose Motoren
Geschwindigkeit der Achsen	in m/min		bis zu 15	bis zu 15

Technische Eigenschaften

ZEISS BOSELLO OMNIA			120.70	160.100
Strahlengeschützter Schrank			In sich geschlossenes Gehäuse aus Blei und Stahl, kann mit dem Kran bewegt werden	In sich geschlossenes Gehäuse aus Blei und Stahl, kann mit dem Kran bewegt werden
Schutzgehäuse			In Übereinstimmung mit den strengsten internationalen Vorschriften für Vollschutzsysteme.	In Übereinstimmung mit den strengsten internationalen Vorschriften für Vollschutzsysteme.
Palettengröße	in mm		1200 x 700	1600 x 1000
Typ der Ladetür			Pneumatische einflügelige Horizontalschiebetür	Pneumatische einflügelige Horizontalschiebetür
Abmessungen der Ladetür	in mm		2350 x 510	3100 x 610
Ladezeit (Bild zu Bild)	in s		≤ 6	≤ 6
Ladefläche			Manuell mit Sicherheitszäunen und kontrolliertem Bereich durch Laserscanner oder durch Roboter.	Manuell mit Sicherheitszäunen und kontrolliertem Bereich durch Laserscanner oder durch Roboter.

1) Abweichung von EN 12543-2: Bewertung des Brennflecks auf der Grundlage eines Schwellenwerts von 25%.

2) Optional.

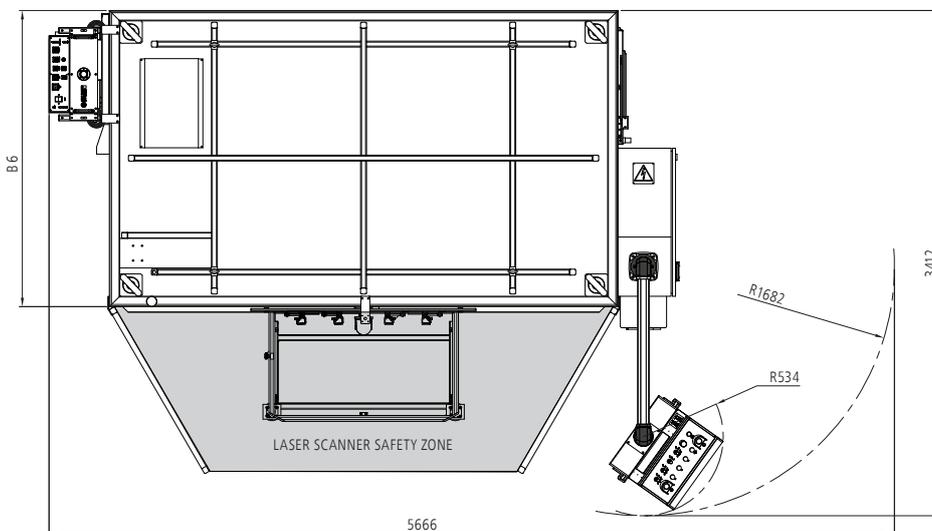
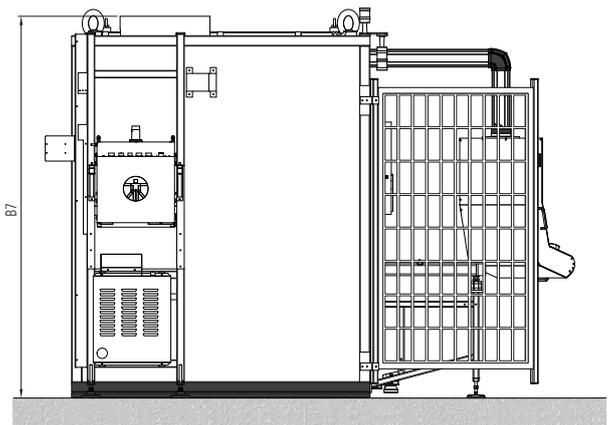
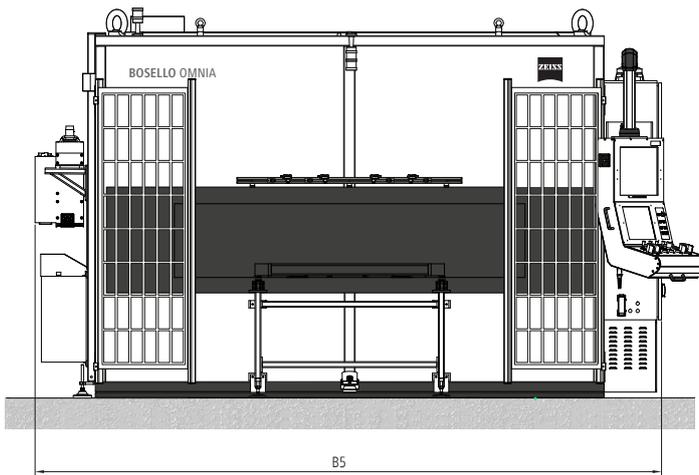
Bedingungen für Betriebsbereitschaft

ZEISS BOSELLO OMNIA	120.70		160.100	
	160 kV	225 kV	160 kV	225 kV
Elektrische Anschlusswerte	Stromversorgung: 2 x 230 V AC (±10%) 50 Hz Einzelphase Max. Leistungsaufnahme: 2 x 4 kVA	Stromversorgung: 2 x 230 V AC (± 10%) 50 Hz Einzelphase Max. Leistungsaufnahme: 2 x 4 kVA	Stromversorgung: 2 x 230 V AC (±10%) 50 Hz Einzelphase Max. Leistungsaufnahme: 2 x 4 kVA	Stromversorgung: 2 x 230 V AC (± 10%) 50 Hz Einzelphase Max. Leistungsaufnahme: 2 x 4 kVA

Bestimmungen

Entsorgung ZEISS Produkte und an uns zurückgesandte Verpackungen werden gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgt.

ZEISS BOSELLO OMNIA Baugrößen	Abmessungen in mm			Masse in kg
	Gesamtabmessungen			
	Breite	Länge	Höhe	
	B6	B5	B7	
120.70 160 kV	4200	2100 + 750 ¹⁾	2600	8000
120.70 225 kV	4200	2100 + 750 ¹⁾	2600	9500
160.100 160 kV	4800	2300 + 1100 ¹⁾	2800	9500
160.100 225 kV	4800	2300 + 1100 ¹⁾	2800	11000



1) Palletenladebereich

Carl Zeiss
Industrielle Messtechnik GmbH
73446 Oberkochen
Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336
Service: +49 7364 20-6337
Fax: +49 7364 20-3870
E-mail: info.metrology.de@zeiss.com
Internet: www.zeiss.de/bosello