

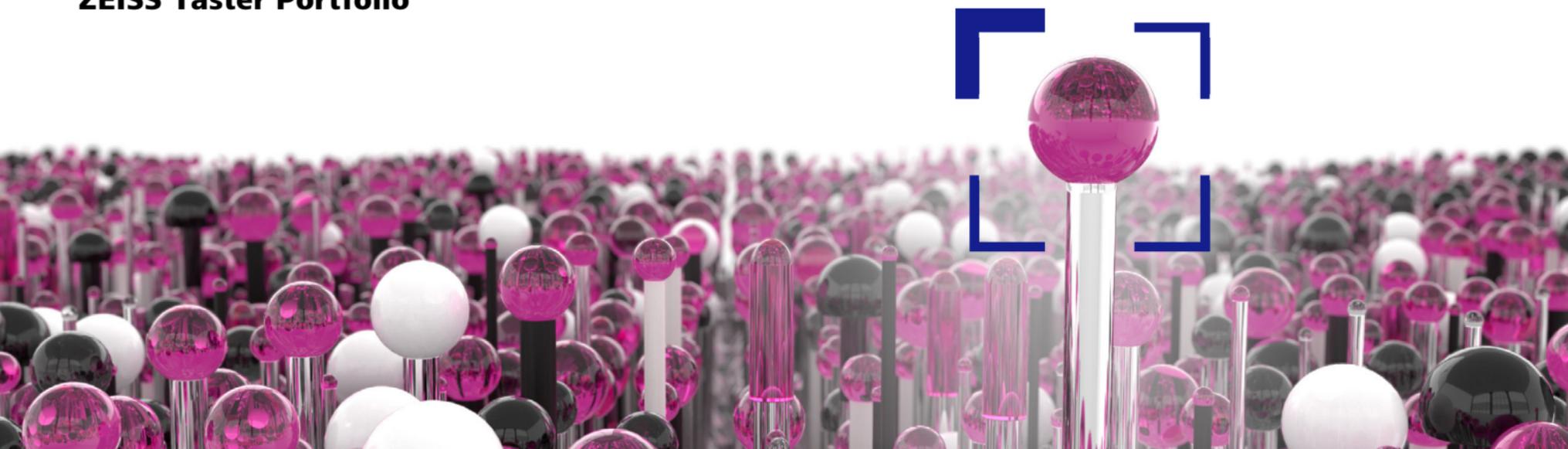
Die perfekte Wahl für Ihre Messaufgabe

Jederzeit einsatzbereit

ZEISS Taster Portfolio



Seeing beyond



Für garantierte Präzision und zuverlässige Messergebnisse

Das ideale Tastersystem

- hat möglichst wenige Verbindungsstellen
- ist so steif wie möglich
- wiegt so wenig wie möglich
- ist so temperaturbeständig wie möglich

Nutzen Sie für Ihr ZEISS Messgerät
ausschließlich zertifiziertes Original
Zubehör. Nur so kann höchste Präzision
garantiert und die Spezifikationen
Ihres Messgeräts eingehalten werden.

Ob Taster, Wechselteller oder Verlängerungen:
nur mit Original Zubehör von ZEISS holen Sie
alles aus Ihrem ZEISS Messgerät heraus.

Finden Sie jetzt die perfekten Komponenten
für Ihr individuelles Tastersystem in unserem
ZEISS Metrology Shop:

probes.zeiss.com

1 Tastelement

Der Taster stellt die „Spitze“ des Tastersystems dar und ist der erste Kontaktpunkt zum Werkstück. Bei der Wahl des Tastelements gibt es drei Aspekte zu beachten: die Tasterspezifikationen sowie die Form und das Material des Elements. Das am meisten verwendete Tastelement ist die Kugel. Hier kommt es auf die Formgenauigkeit und das Material an.

Kugelmaterial



Siliziumnitrid



Hartmetall



Diamantbeschichtet



Keramik



Rubin



Diamant

Tasterabtrag und Tasterauftrag

Auch bei hochwertigen Messtastern handelt es sich um Verbrauchsgegenstände, die regelmäßig überprüft werden müssen. Nur so kann man Messungenauigkeiten vorbeugen.



Was kann man dagegen tun?

Unsere Expertentipps

2 Schaft

Grundsätzlich gilt für alle Taster, dass sie so biegesteif wie möglich sein sollten, um die Messkraft weitgehend ohne Verformung, die sogenannte „Tasterbiegung“, aufzunehmen. Das verwendete Schaftmaterial und der Schaftquerschnitt haben den größten Einfluss auf die Tastersteifigkeit.

Form und Material



Keramik



Hartmetall abgesetzt



Kohlefaser



Hartmetall gerade



3 Adapter

Der Adapter ist die Verbindung zwischen Anschlussgewinde und Schaft. Wichtig ist, dass der Adapter konstruktiv so ausgeführt ist, dass er die Messkraft optimal aufnehmen kann, die über den Schaft eingeleitet wird.

Adaptergewinde

M2

M3

M3 XXT

M4

M5



Achtung

Für einen optimalen Kraftschluss müssen die Verbindungsstellen beim Aufbau Ihrer Tastersysteme immer sauber sein!

4 Verlängerung

Verlängerungen unterstützen den Aufbau von komplexen Tastersystemen. Für alle Verlängerungen gilt, dass sie so biegesteif, leicht und thermisch stabil wie möglich sein sollten. Die Verwendung ungeeigneter Verlängerungen hat einen direkten negativen Einfluss auf die Messunsicherheit des Gesamtsystems und verschlechtert so die Messgenauigkeit, die ein KMG laut Spezifikation erreichen kann.

ZEISS REACH CFX hat, im Vergleich zu Titan, einen bis zu 5-mal kleineren Einfluss auf die Messunsicherheit Ihres KMGs



Welche Verlängerung passt am besten zu Ihrem KMG?

Zu unseren Verlängerungen

5 Wechselteller

Der Wechselteller verbindet das Tastersystem mit dem Messkopf und ist daher die zentrale Schnittstelle zwischen KMG und Werkstück. Gerade dort sollten keine Kompromisse eingegangen werden. Nur mit Wechseltellern mit höchster Genauigkeit können die vorgegebenen Maschinenspezifikationen erreicht werden. Mit den zertifizierten ZEISS Wechseltellern können Sie das volle Potential Ihres KMGs ausschöpfen.

- Um bis zu 30% schnellere Tasterwechsel durch hochgenau gefertigte und zertifizierte Wechselteller
- Vermeiden von Fehlbedienungen und falschen Messungen – dank integriertem ID-Chip
- Robustere Datenübertragung durch veredelte Lagerstellen
- Verkürzung der Messzeit um bis zu 70% – durch mögliche Nutzung der FlyScan-Funktion



Nutzen Sie jetzt das volle Potential Ihres KMGs.

Zu unseren Wechseltellern

Ihre Fragen beantwortet,
von unseren Experten vor Ort.

Finden Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH

Carl-Zeiss-Straße 22
73447 Oberkochen

Vertrieb und Service

+49 7364 20 6337
sales.metrology.de@zeiss.com

www.zeiss.de/messtechnik