

ZEISS Medical Industry Solutions

Quality Assurance
for the Highest Medical Standards



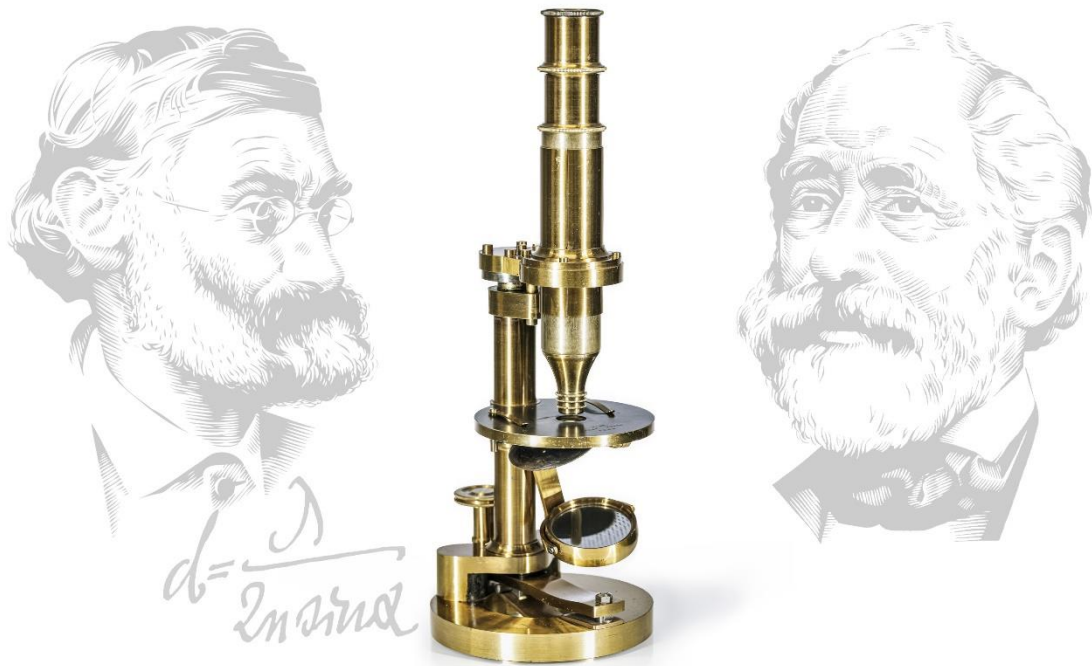
FDA

European Medicines
Agency

NMPA

175
years

We enable you
to make history.



Semiconductor Manufacturing Technology



Industrial Quality & Research



Medical Technology



Consumer Markets



Investitionen in
Forschung & Entwicklung

Neue Patenterstanmeldungen

500

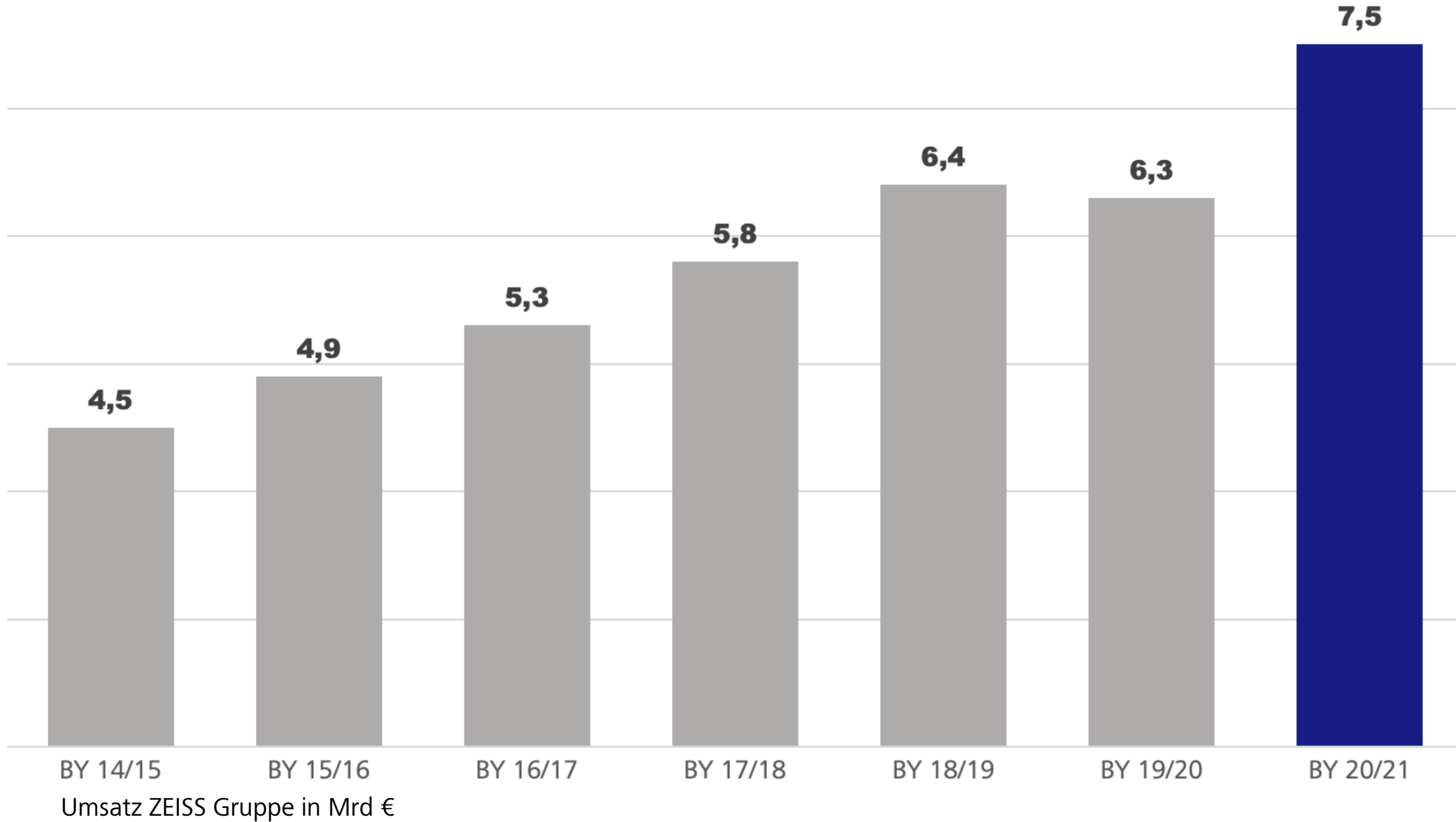
Investitionen in Forschung und
Entwicklung in Millionen €

943

Investitionsanteil bezogen auf
den Umsatz

13%

Umsatzentwicklung ZEISS Gruppe



ZEISS Weltweit

Mitarbeiter

35.375

Standorte weltweit (gerundet)

100

Länder (gerundet)

50

 Zentrale:
Oberkochen, Deutschland

Nachhaltigkeit

Fünf Handlungsfelder

Die Anforderungen für ein nachhaltiges und verantwortungsbewusstes Wirtschaften gliedert sich in fünf Handlungsfelder.



Die Zukunft gestalten

ZEISS Industrial Quality & Research



Umsatz in Milliarden

1,801

Mitarbeiter

7.363

Schwierige Rahmenbedingungen erfordern Transformation



Pandemie & Digital Transformation



Globale Erwärmung



Transformation in Produktion & Lieferketten



Internationale Konflikte

Unsere Märkte befinden sich in einer Transformation

Messtechnik Applikation entstehen, aber auch verschwinden

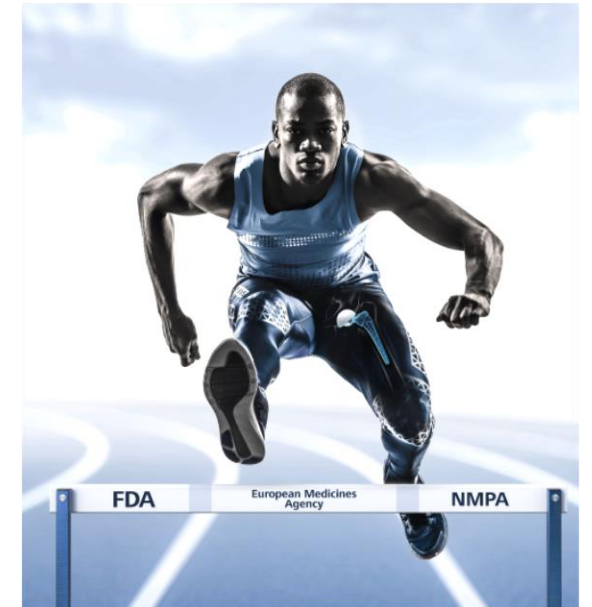
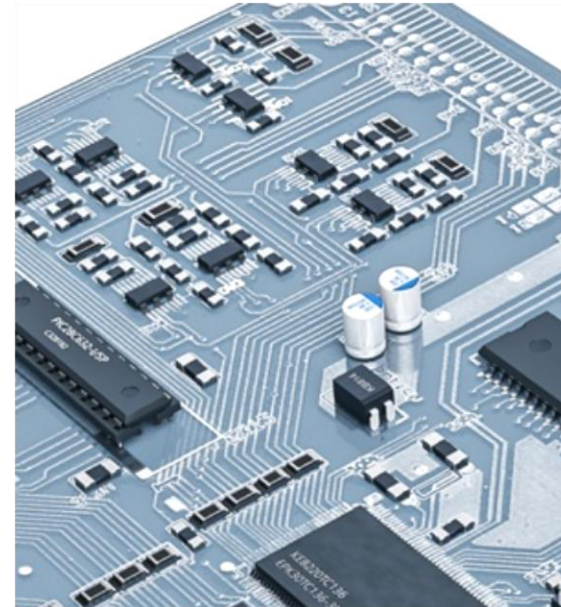


Traditionelle Segmente:

Automotive

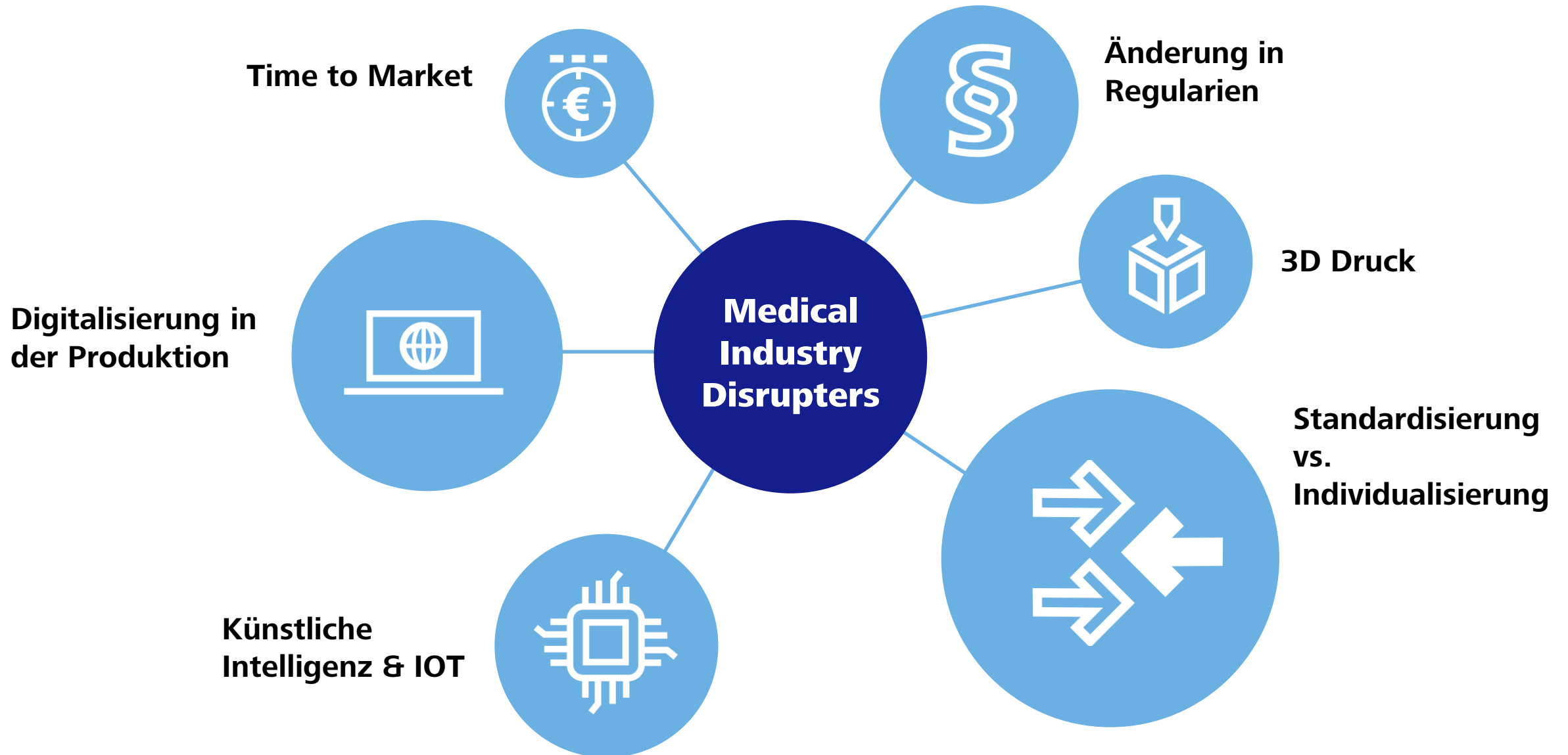
Heavy Machinery &
Mechanical Engineering

Energy & Power



Unsere Märkte befinden sich in einer Transformation

Regulatorische Vorgaben und Trends haben einen starken Einfluss



ZEISS Medical Industry Solutions
 Qualitätssicherung für alle Segmente



Kardiologie



Orthopädische Implantate



Ophthalmologie



Allgemeine & plastische Chirurgie



Endoskopie



Medizinische Kunststoffe



Dental



Diabetikerpflege



Medizinische Geräte

Typical parts to be measured



ZEISS Medical Industry Solutions

Globale Partnerschaften



32

Sales & Service Organisationen

63

ZEISS Metrology Excellence Centers

8

ZEISS Medical Metrology Excellence Centers

10

Produktionsstandorte

25

Spezialisierte Anwendungsingenieure

100

Handelspartner



Medical Quality Excellence Center

Oberkochen, Germany
Wixom/ Michigan, USA
Shanghai, China



Niederlassungen Medical Quality Excellence Center

Rugby, United Kingdom
Paris, France
Feldbach, Switzerland
Reggio Emilia, Italy
Tijuana, Mexico



Business Partner

Geneva, Switzerland
San Juan, Puerto Rico
San Rafael, Costa Rica

Ihre Anforderungen verstehen und gemeinsam Lösungen entwickeln



1

**Kundenprozess
verstehen**

2

**Applikationswissen
teilen**

3

**Innovationen
entwickeln**

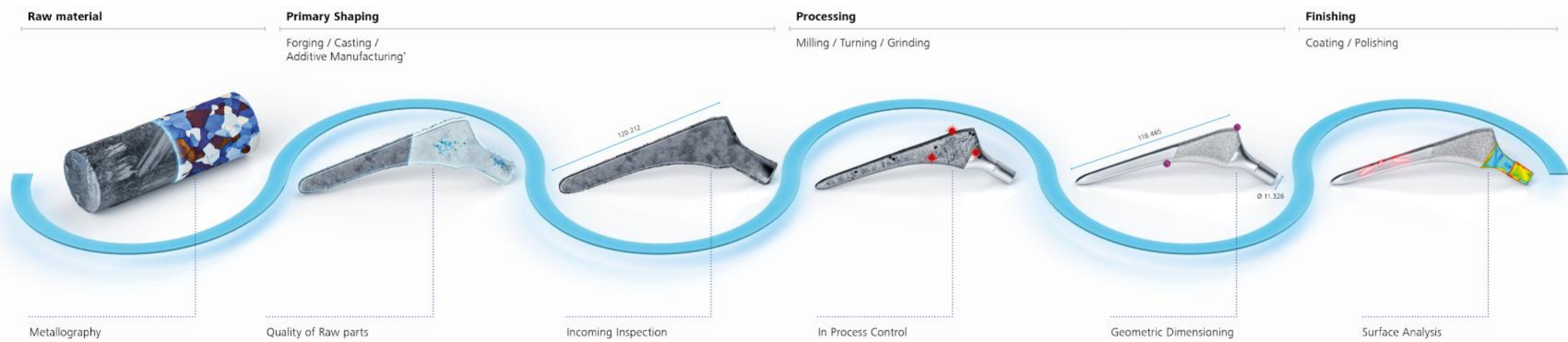
Ihre Anforderungen verstehen und gemeinsam Lösungen entwickeln



Kundenprozess verstehen

Applikationswissen teilen

Innovationen entwickeln



Ihre Anforderungen verstehen und gemeinsam Lösungen entwickeln



Kundenprozess verstehen

Applikationswissen teilen

Innovationen entwickeln



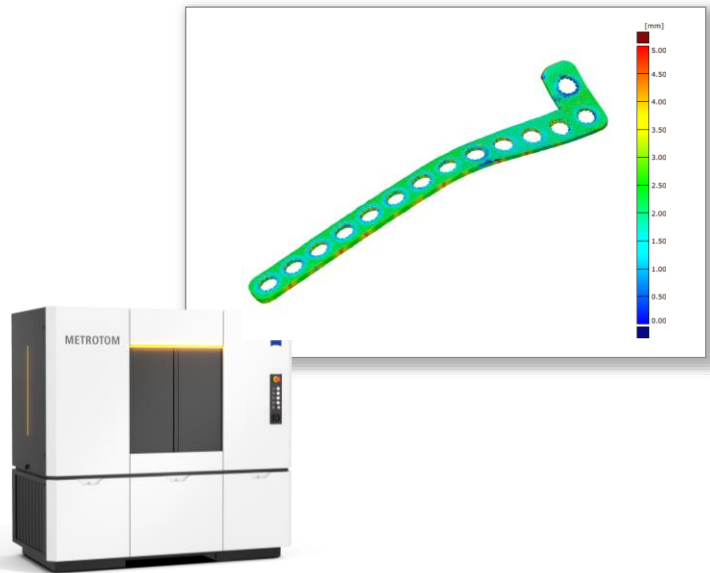
Anforderung an die Qualitätssicherung:

- Knochenplatte im CT vollumfänglich analysieren
- Validierte Genauigkeit und Defekte verstehen
- Ganzheitliche Datenerfassung mit Dokumentation
- Prozesse beschleunigen & Produktivität steigern

Ihre Anforderungen verstehen und gemeinsam Lösungen entwickeln

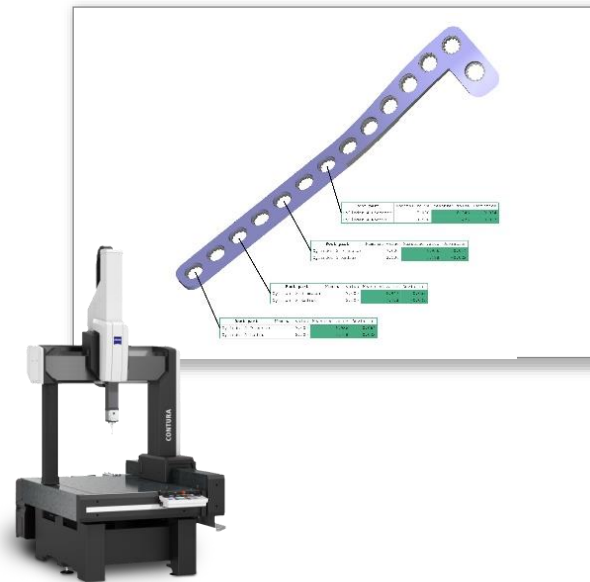


Kundenprozess verstehen



Zerstörungsfreie Inspektion mit CT

Applikationswissen teilen



Maß, Form & Lage durch KMG validieren

Innovationen entwickeln



Defekte durch Mikroskope sichtbar machen

Ihre Anforderungen verstehen und gemeinsam Lösungen entwickeln



Kundenprozess verstehen

Applikationswissen teilen

Innovationen entwickeln

“ Eine Partnerschaft, in der ständige Zusammenarbeit, Dialog und das Streben nach Fortschritt zu Innovation führen ”

Oliver Burgel, COO of Gerresheimer GmbH





Seeing beyond