

ZEISS AIMax Inline und ZEISS AIMax BestFit

Produktinformation



ZEISS AIMax Inline und ZEISS AIMax BestFit

Stationäre sowie mobile 3D-Sensoren für die Prozesskontrolle

ZEISS AIMax Inline und BestFit

Die Festsensoren AIMax Inline und AIMax BestFit von ZEISS sind kompakte, optische 3D-Geometriesensoren für den industriellen Einsatz in der Inline-Messtechnik. Ein umfassendes Technologiepaket ermöglicht die Lösung unterschiedlichster Aufgaben wie Qualitätssicherung, Lageerkennung und fertigungssteuernde Aufgaben wie z. B. Roboterführung.

Vorteile

- Unempfindlich gegenüber Änderungen der Umgebungshelligkeit und Fremdlicht durch den Einsatz von speziellen Filtern und darauf abgestimmten LEDs
- Zusätzlich integrierte Lichtquellen für eine diffuse Beleuchtung von Messobjekten
- Einfache Bedien- und Einstellbarkeit
- Kompakte Baugrößen
- Hohe Temperaturstabilität durch aktive Kompensation
- Temperaturerfassung und Speicherung der Kalibrier- und Temperaturkompensationsdaten im Sensor

Anwendungen

- Prüfung von Montage- und Schweißprozessen
- Umfangreiche Messfunktionen
- Präzisionskarosseriebau und Blechverarbeitung
- Lageerkennung und Positionieraufgaben (Bauteile, Karosserien)
- Komponentenbau (Türen, Scheiben, Klappen)
- Roboterführung
- Form & Pierce



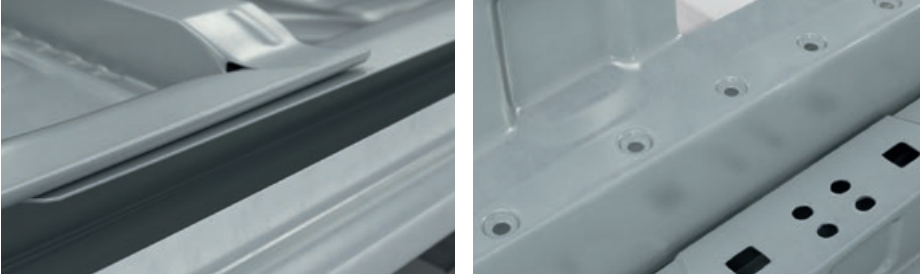
ZEISS AIMax BestFit

Der optische Sensor ist für besonders schwer zugängliche Bereiche geeignet, er kann sowohl stationär in Festsensorzellen eingesetzt werden, als auch direkt am Roboter. Die kompakte Größe ermöglicht eine größere Anzahl von Sensoren, die in einem kleinen Bauraum integriert werden müssen.

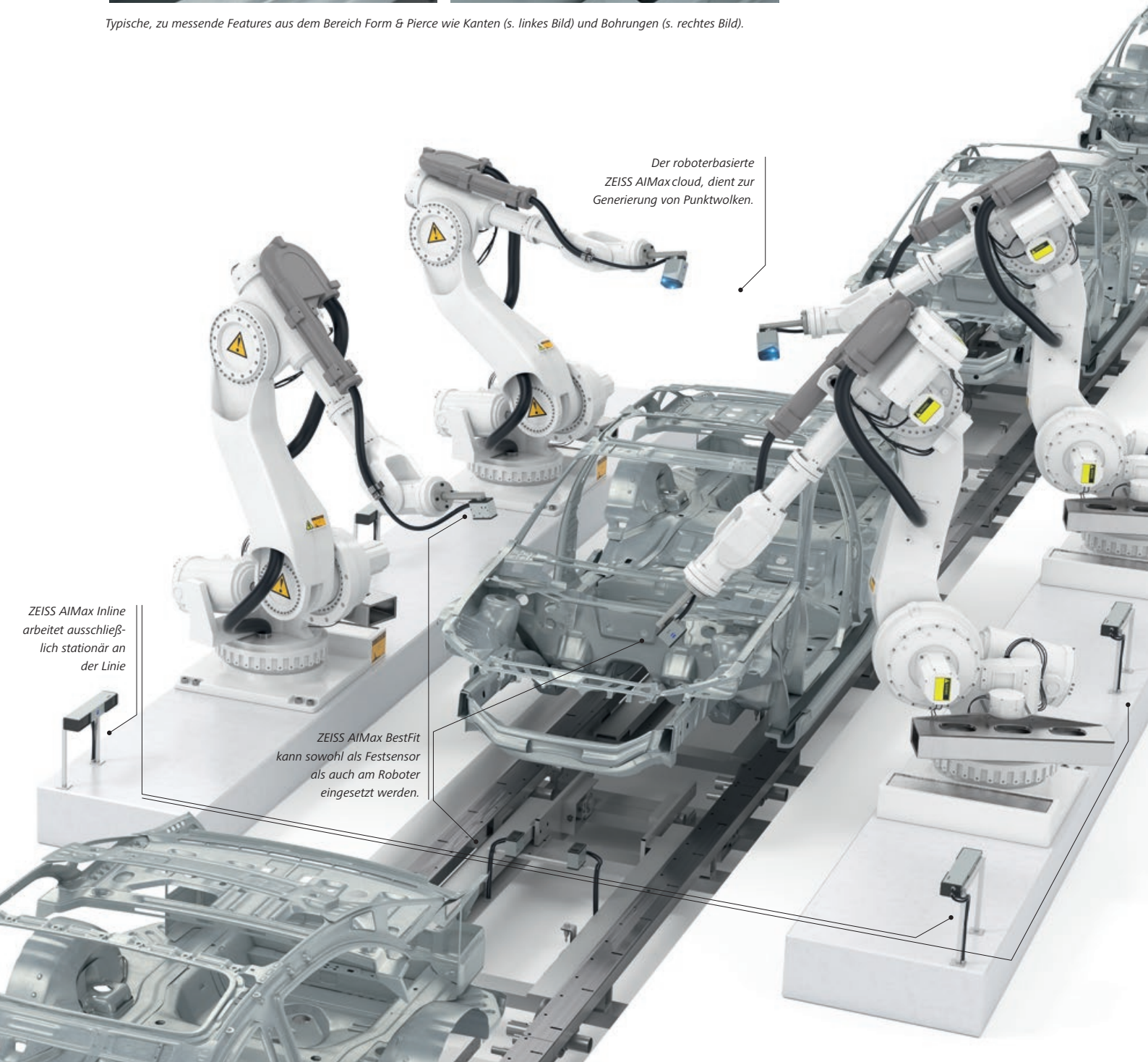
ZEISS AIMax Inline

Der stationäre optische 3D-Geometriesensor verfügt über eine große Bandbreite an Arbeitsabständen und ermöglicht Lösungen verschiedenster Messaufgaben wie z.B. Qualitätssicherung, Lageerkennung und fertigungssteuernde Aufgaben.

Beispiele von zu messenden Merkmalen



Typische, zu messende Features aus dem Bereich Form & Pierce wie Kanten (s. linkes Bild) und Bohrungen (s. rechtes Bild).



Der roboterbasierte
ZEISS AIMaxcloud, dient zur
Generierung von Punktwolken.

ZEISS AIMax Inline
arbeitet ausschließ-
lich stationär an
der Linie

ZEISS AIMax BestFit
kann sowohl als Festsensor
als auch am Roboter
eingesetzt werden.

Technische Daten ZEISS AIMax Inline

| | |
|-----------------|--|
| Kamera | Digitale (GigE) Kamertechnik (monochrom) |
| Kameraauflösung | 1280 Pixel x 1024 Pixel |
| Beleuchtung | Rotes Licht (hyper red, 635 nm) oder nahes Infrarot (NIR,850 nm) |
| Laserklasse | 2M |
| Messzeit | < 0,1-0,5 Sekunden, Bildaufnahme inkl. Auswertung |

Größen (in mm)

| ZEISS AIMax Inline | 400 | 600 | 900 |
|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Messabstand | 400 | 600 | 900 |
| Sichtfeld | 93 x 74 x 60 | 85 x 70 x 60 | 125 x 100 x 90 |
| Maße | 425 x 60 x 87,5 | 425 x 60 x 87,5 | 610 x 60 x 87,5 |
| Gewicht | 3600 g | 3600 g | 5100 g |

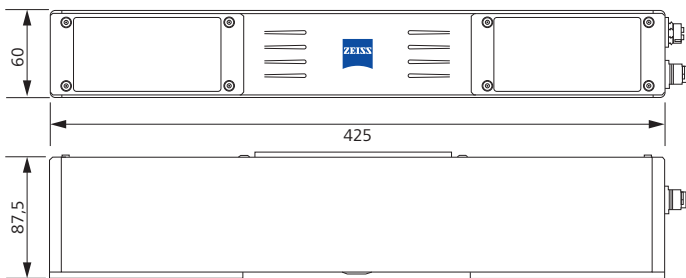
Technische Daten ZEISS AIMax BestFit

| | |
|-----------------|---|
| Kamera | Digitale (GigE) Kamertechnik (monochrom) |
| Kameraauflösung | 1280 Pixel x 1024 Pixel |
| Beleuchtung | Rotes Licht (hyper red, 635 nm) |
| Laserklasse | 2M |
| Messzeit | < 0,1-0,5 Sekunden, Bildaufnahme inkl. Auswertung |

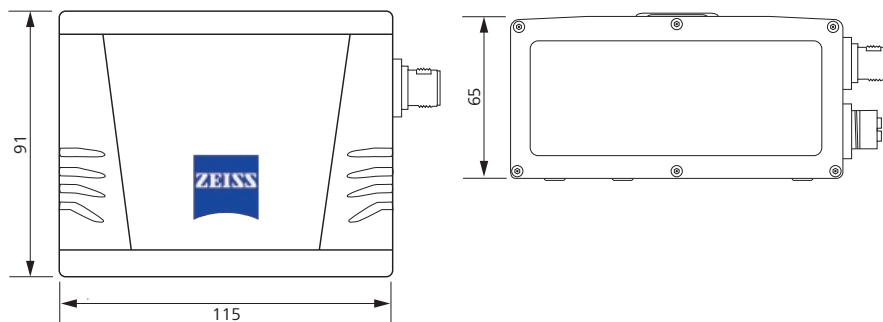
Größen (in mm)

| ZEISS AIMax BestFit | 60 | 120 | 250 |
|---------------------|---------------|---------------|---------------|
| Messabstand | 60 | 120 | 250 |
| Sichtfeld | 70 x 55 x 10 | 75 x 60 x 55 | 120 x 95 x 85 |
| Maße | 115 x 91 x 65 | 115 x 91 x 65 | 115 x 91 x 65 |
| Gewicht | 900 g | 900 g | 900 g |

Beispiel ZEISS AIMax Inline 600, weitere Größen s. Tabelle



Beispiel ZEISS AIMax BestFit 120, weitere Größen s. Tabelle



Carl Zeiss
Industrielle Messtechnik GmbH
73446 Oberkochen
Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336
Service: +49 7364 20-6337
Fax: +49 7364 20-3870
info.metrology.de@zeiss.com
www.zeiss.de/imt