

ZEISS VoluMax 9 titan

Leistungsstarke Komplettlösung für effiziente Qualitätsprüfungen



Benutzerfreundliches CT-Kraftpaket

ZEISS VoluMax 9 titan vereint leistungsstarke Technologie mit maximalem Bedienkomfort. Dank seiner Röhrenspannung von 450 kV und einer Leistung von 1.500 W werden dichte Materialien und Bauteile effektiv durchleuchtet, innenliegende Defekte zuverlässig erkannt und die präzise Inspektion komplexer Baugruppen gewährleistet.

Dabei lassen sich alle Aufgaben von der Scankalibrierung bis zur Berichterstellung innerhalb einer einzigen Softwarelösung steuern, wodurch maximale Flexibilität in der Qualitätssicherung erreicht wird.

Alle Vorteile auf einen Blick



Kompaktes, smartes Design

Eine geringe Stellfläche, ein integriertes Bedienpult und ein verbessertes Achssystem – das alles sorgt für ein hohes Maß an Flexibilität und effektive Nutzung auf kleinstem Raum.



Robuste Lösung

Das System ist perfekt für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen geeignet und garantiert eine lange Lebensdauer bei minimalem Stillstand.



Hervorragender ZEISS Service

ZEISS bietet eine Vielzahl an ausgezeichneten Hardware- und Softwareservices, die sowohl den Wartungsaufwand geringhalten als auch schnelle Unterstützung im Bedarfsfall sicherstellen.



Schneller Return on Investment

Dank der Hochleistungs-Röntgenquelle und dem Detektor mit sehr empfindlichem Szintillator können kurze Zykluszeiten für Scans erreicht werden. In Kombination mit dem robusten Design und den hohen Qualitätsstandards wird eine schnelle Rentabilität des Systems erzielt.



Einfache Beladung

Die breiten elektrischen Schiebetüren und die automatische Achspositionierung ermöglichen ein komfortables Be- und Entladen der Bauteile.



Anwendersicherheit

Der Computertomograf wurde unter Einhaltung der hohen ZEISS Sicherheitsstandards entwickelt. Gemeinsam mit den qualitativ hochwertigen Komponenten des Systems wird ein sicherer Arbeitsablauf garantiert.

Flexibilität und Automatisierung mit ZEISS INSPECT X-Ray

ZEISS INSPECT X-Ray ist die vollumfängliche Softwarelösung für die Steuerung des Systems, die Rekonstruktion der 3D-Volumendatensätze sowie für die Auswertung und Protokollierung der Daten. Dabei navigiert die Software durch jeden Prozessschritt zur Generierung von Volumendaten und vereinfacht für vielfältige Anwendergruppen von der F&E bis hin zur Produktion die zerstörungsfreie Qualitätssicherung.



Mit verschiedenen Softwareoptionen wie z. B. KI-gesteuerte ZEISS Automated Defect Detection lässt sich die Defekterkennung bis zur Automatisierung des Inspektionsprozesses weiter vereinfachen.

Anwendungsbereiche

ZEISS VoluMax 9 titan eignet sich für ein breites Spektrum von Anwendungen mit den unterschiedlichsten Anforderungen an Effizienz und Qualität. Der Computertomograf bietet zuverlässige Funktionen zur Durchführung konsistenter Defektanalysen von sehr dichten Materialien wie z. B. Stahl, Messing oder Gusseisen sowie von Bauteilen aus Inconel oder Superlegierungen in zahlreichen Branchen.

Automobilindustrie

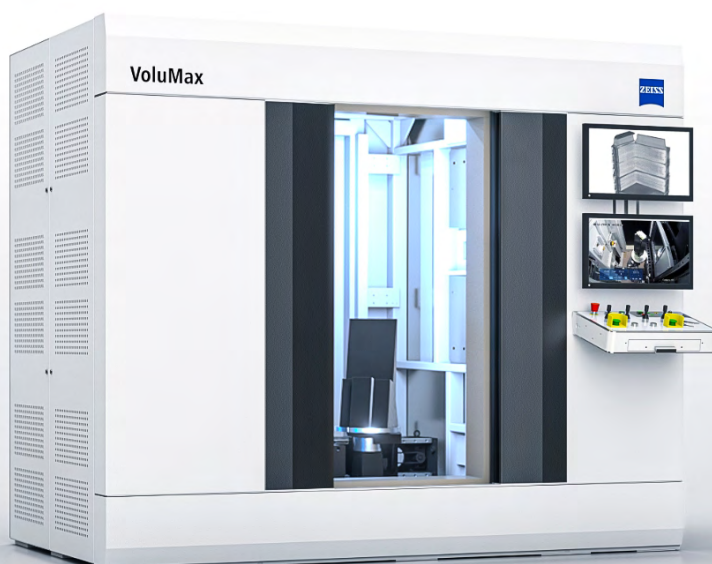
Porositäts-erkennung an Schweißstellen, Inspektion von Klebe- und Verbindungsstellen (Statoren, Batteriemodule)

Luft- und Raumfahrtindustrie

Fehleranalyse von innenliegenden Strukturen; Porositäts-erkennung (Turbinenschaufeln, Fanschaufeln)

Elektroindustrie

Spalterfassung und Zusammenbaukontrolle, Erkennung von Kupferdrähten (Lademodule, Lüftungsmotoren)



Leistungsstark an der Fertigungslinie und im Qualitätslabor

- Röhrenspannung: 450 kV
- Röhrenleistung: 700 / 1500 W
- Messvolumen: \varnothing 590 x 700 mm
- Pixelabstand: 139 μ m
- Flächendetektor: 3072 x 3072 Pixel
- Maße: 2.700 x 2.400 x 1.662 mm
- Gewicht: 13.000 kg

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter