

**Bereit für alle Herausforderungen –  
heute und morgen**

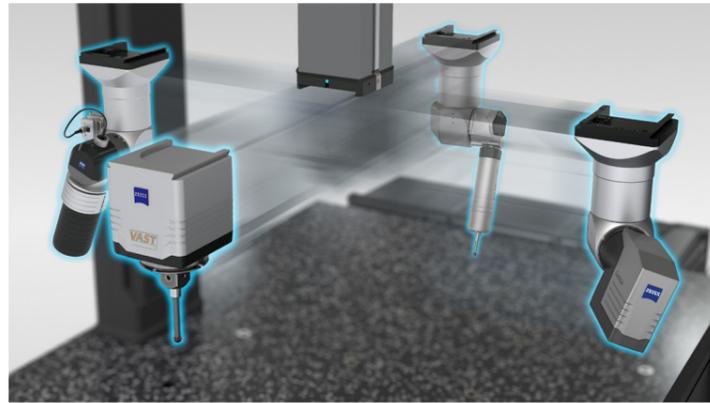
ZEISS CONTURA Produktbericht



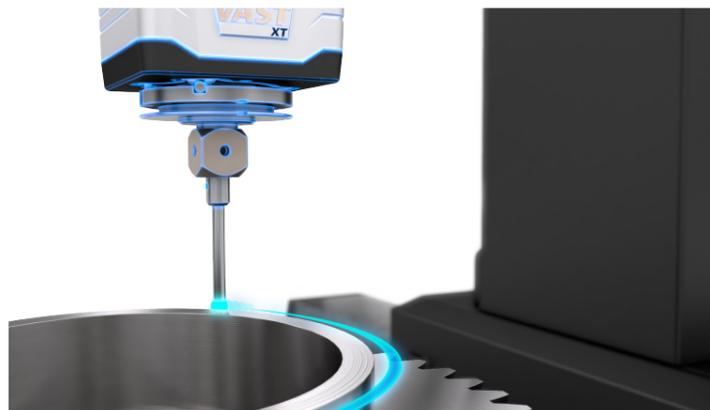
# Bereit für alle Herausforderungen - heute und in Zukunft

## ZEISS CONTURA Produktbericht

Hochgenau taktile oder flexibel optisch: Bei der neuen Generation von ZEISS CONTURA muss sich der Anwender nicht vor dem Kauf entscheiden, ob er ein Gerät für optische oder taktile Messungen benötigt. Denn die fünfte Generation ZEISS CONTURA ist standardmäßig mit der mass-Technologie ausgestattet und damit das erste Koordinatenmessgerät in dieser Klasse, das sich im Handumdrehen mit taktilen oder optischen Sensoren ausstatten lässt. Sensoren am Drehschwenkgelenk oder mit Mehrfachtastersystem, optisch oder taktile, passiv oder aktiv – alle sind kompatibel mit ZEISS CONTURA, auch der wegweisende konfokale Weißlichtsensor ZEISS DotScan. Damit bietet die Messmaschine eine maximale Flexibilität.



- Drehtisch: Zum ersten Mal kann der Anwender in dieser Koordinatenmessgeräte-Klasse die Maschine mit einem optionalen mobilen Drehtisch ausrüsten. Bei Nichtgebrauch lässt er sich einfach aus dem Messvolumen nehmen und kann bei Bedarf auf anderen ZEISS CONTURA der neuen Generation eingesetzt werden. Eine deutliche Performancesteigerung erzielt man bei rotationssymmetrischen Teilen, die nun sehr einfach auf dem Drehtisch, also der 4. Achse, vermessen werden können.



„Neu“ bezieht sich bei der jüngsten CONTURA aber nicht nur auf die mass-Technologie – ein Großteil der Teile ist neu, das ganze Konzept wurde von Grund auf überdacht und weiterentwickelt. Etliche Eigenschaften heben die Messmaschine von anderen Vertretern in dieser Klasse ab:



- FlyMode: Beschleunigen, abbremsen, beschleunigen, abbremsen – eckige Fahrwege des Messkopfs kosten Zeit und beanspruchen die Mechanik. Der Flymode-Algorithmus, der nun standardmäßig für alle Sensoren aktiv ist, verrundet die Kanten der Fahrwege, reduziert den Verschleiß – und erhöht die Geschwindigkeit: Zusammen mit den Technologien VAST performance und VAST navigator kann der FlyMode unterstützend eine maximale Zeitersparnis erbringen.

- Langlebigkeit: ZEISS CONTURA ist nun noch robuster – dank dem Zusammenspiel einer neuen Luftlager-Generation und einem Portal mit harter DLC-Beschichtung (Diamond Like Carbon) sowie vielen weiteren Optimierungen im Detail, wie zum Beispiel ein größerer Querschnitt der Pinole.

- Ergonomie: Mehr Beinfreiheit und Fußraum unter der Granitplatte, ein thermischer Schutz für den Bediener an der Stirnseite des Granits, ein verschiebbares Bedienpanel und eine geringere Arbeitshöhe zum leichteren Beladen vereinfachen die Arbeit an ZEISS CONTURA ungemein.

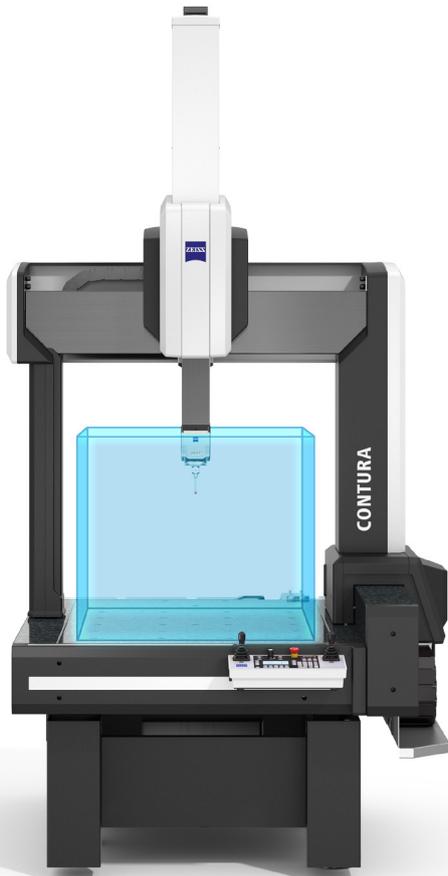
- Niedrige Betriebskosten: Dank ZEISS AirSaver verbraucht das Gerät je nach Nutzungsdauer bis zu 70 % weniger Luft.

Darüber hinaus besitzt die jüngste ZEISS CONTURA weitere bemerkenswerte Eigenschaften, allen voran eine höhere Genauigkeit für präzisere Messungen speziell in den großen Messbereichen. Außerdem muss sich der Anwender weniger Gedanken über den Aufstellort machen, denn durch ein geringeres Gewicht von Portal und Granitplatte sowie durch kompakte Abmessungen in allen drei Dimensionen kommen nun auch Räume in Frage, die vorher zu klein waren – oder nicht ausreichend klimatisiert, denn die HTG-Option (High Temperature Gradient) sorgt für hohe Messstabilität auch in Temperaturbereichen bis 26 °C. Die Bedienung erfolgt mit ZEISS CALYPSO, der von allen ZEISS Koordinatenmessgeräten bekannten umfangreichen und dennoch bedienerfreundlichen Software, die alle Messaufgaben beherrscht und Statistiken und Reporting übernimmt.



### Taktile und optisch in einem Gerät

Herausragendes Merkmal von ZEISS CONTURA ist zweifellos das Multi Application Sensor System, kurz mass. Seit vielen Jahren fragen Kunden vermehrt nach Maschinen, die Ihnen maximale Flexibilität bieten und sowohl taktile als auch optisch messen können. Auch wenn viele dieser Kunden heute noch vorwiegend taktile messen, wollen sie doch sicher sein, dass ihr Koordinatenmessgerät auch mit optischen Sensoren arbeiten kann, sollte dies in Zukunft notwendig sein. Mit dem Kauf von ZEISS CONTURA sind die Kunden heute schon für morgen gewappnet. Das Koordinatenmessgerät löst die variable Nutzung mit der Integration neuester Elektronik aus der PRISMO Klasse und der Kombination des bereits bewährten Schwalbenschwanz-Mechanismus – ohne Aufpreis. Der Wechsel von einem taktilen zu einem optischen Sensor dauert nur wenige Sekunden, das Einmessen wenige Minuten. Und der Anwender benötigt nur eine Maschine, wo er früher zwei Maschinen zu doppelten Kosten beschaffen musste. Dabei kann er aus einer Vielzahl der Sensoren des Portfolios von ZEISS wählen.



#### ZEISS CONTURA Baugrößen

7/7/6

7/10/6

9/12/8

9/18/8

12/18/8

12/24/8

#### Großes Messvolumen für kleinere Räume

Bei der Funktionalität hat ZEISS CONTURA zugelegt, nicht allerdings bei den Abmessungen. Das neue Modell ist sogar geschrumpft beziehungsweise bietet bei gleicher Stellfläche ein größeres Messvolumen. Dabei war bei der Konstruktion von ZEISS CONTURA das wichtigste Kriterium die Gesamthöhe der Maschine. Manche Baugrößen sind nun niedriger und passen so auch in Räume mit geringerer Deckenhöhe.

Um kein Messvolumen durch lang ausragende Taster zu verschenken, wurde ZEISS ProMax E entwickelt, ein optional erhältliches modulares Sensorwechselmagazin, das außerhalb des Messbereichs befestigt wird und zum Wechsel des Sensors automatisch hereinfährt. Mit ZEISS ProMax E wächst das nutzbare Messvolumen um bis zu 46 Prozent gegenüber herkömmlichen Wechselsystemen. Mit der Option Sicherheitsposition kann die Messmaschine einem Roboter mitteilen, wann sich der Sensor in einer sicheren Parkposition befindet. Und die Messung startet erst, wenn der Roboter seinerseits in eine sichere Position gefahren ist.

#### Gut gerüstet für die Zukunft

Mit mass und den zahlreichen Verbesserungen ist ZEISS CONTURA gewiss die richtige Wahl in dieser Klasse, auch für Anwender, die zurzeit noch keine optischen Messungen durchführen müssen. Denn die Messaufgaben, bei denen optische Sensoren gefragt sind, werden künftig zunehmen. ZEISS CONTURA gibt ihren Besitzern das beruhigende Gefühl, in Zukunft für alle Herausforderungen gerüstet zu sein – auch für Industrie 4.0. Mit der Option von ZEISS Smart Services lassen sich Koordinatenmessgeräte in Echtzeit mit dem Smartphone überwachen. Sollte es doch einmal zu Störungen kommen, kann ein ZEISS Experte Fehler erkennen und beheben. Koordinatenmessgeräte sind heute wichtiger denn je: Unternehmen wünschen sich vielseitige, bezahlbare Geräte, die mit der ständig wachsenden Genauigkeit hochpräziser Fertigungssysteme Schritt halten. Die goldene Regel der Messtechnik sagt: Eine Messmaschine sollte eine zehnmal bessere Genauigkeit haben wie die kleinste Toleranz der Fertigung. Mit ZEISS CONTURA hat man genau dieses Gerät an seiner Seite.

#### Kontaktieren Sie uns!

Finden Sie mit uns Ihre passende, zukunftsorientierte Lösung.

Mehr Informationen unter:

[www.zeiss.de/contura](http://www.zeiss.de/contura)

#### Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH

73446 Oberkochen/Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336

Service: +49 7364 20-6337

Fax: +49 7364 20-3870

Email: [info.metrology.de@zeiss.com](mailto:info.metrology.de@zeiss.com)

[www.zeiss.de/messtechnik](http://www.zeiss.de/messtechnik)