

Inspekcja felg z pełną prędkością.



ZEISS BOSELLO WRE thunder



ZEISS BOSELLO WRE thunder

Szybka inspekcja aluminiowych felg samochodowych w trakcie cyklu produkcyjnego? Dzięki ZEISS BOSELLO WRE thunder - jednym z najszybszych systemów do inspekcji rentgenowskiej 2D felg z lekkich stopów - jest to możliwe! Urządzenie pozwala kontrolować szeroki zakres modeli felg i wykrywać niezgodności zgodnie z większością specyfikacji odlewniczych dla branży motoryzacyjnej.



BEZPIECZNE POZYCJONOWANIE

Niezależne silniki sterujące chwytakami mocującymi zapewniają mocne i bezpieczne ustawienie części do szybkiej i dokładnej inspekcji 360°. Solidny przenośnik łańcuchowy pozwala na bezproblemowy transport nawet ciężkich i dużych felg.



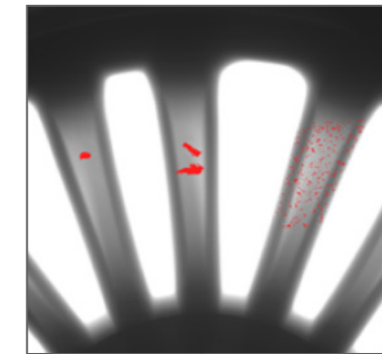
OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Zastosowana koncepcja transportu felg umożliwia zmianę części w mniej niż 2,5 s i możliwie najszybszą inspekcję na linii produkcyjnej. Dotyczy to również inspekcji felg o różnych rozmiarach.



AUTOMATYCZNA INSPEKCJA

Automatyczna klasyfikacja oraz inspekcja felg z wykorzystaniem autorskiego oprogramowania ADR zapewnia niezawodną kontrolę jakości, gwarantując najlepszą jakość Twoich części. Felgi niezgodne są automatycznie odrzucane.



OSZCZĘDNOŚĆ PRZESTRZENI

Wymiary systemu umożliwiają elastyczną instalację na niewielkiej przestrzeni zakładu produkcyjnego. ZEISS BOSELLO WRE zajmuje powierzchnię zaledwie 6 m² oszczędzając dużo cennego miejsca.



SOLIDNY I NIEZAWODNY

ZEISS BOSELLO WRE thunder jest wykorzystywany do pracy w środowisku produkcyjnym od prawie 20 lat. Solidna konstrukcja pozwala na długotrwałą i ciągłą eksploatację systemu w trudnych warunkach przemysłowych.

Opis systemu

Technologia sensora	8-calowy detektor z płaskim panelem		
Oprogramowanie	Zautomatyzowane Ocena: ADR (automatyczna identyfikacja wad)		
Zastosowania	Inspekcja rentgenowska 2D felg z lekkich stopów		

Generowanie promieniowania i technologia sensora

ZEISS BOSELLO WRE thunder		3	3/T	
Lampa rentgenowska	Max. napięcie lampy	w kV	160	160
	Max. moc	w W	800/1800 640/640	800/1800 640/640
	Rozmiar plamki wg. EN12543 ¹⁾	w mm	0.4/1.0 1.0/1.0	0.4/1.0 0.1/1.0
8-calowy detektor z płaskim panelem	Liczba pikseli		1024 x 1024	1024 x 1024
	Rozmiar piksela	w μm	200	200
	Obszar aktywny	w mm	200 x 200	200 x 200
	Szybkość kl. (14 bit ADC)	w kl./s	15/30 (1 x 1/2 x 2 w trybie binningu)	15/30 (1 x 1/2 x 2 w trybie binningu)

Badana część

ZEISS BOSELLO WRE thunder		3	3/T
Zakres wymiarów felg		4J x 13'' - 11J x 22''	4J x 14'' - 11J x 26''
Max. waga detalu	w kg	50	50

Osie

ZEISS BOSELLO WRE thunder		3	3/T
Kąt nachylenia wiązki		+45°/-35°	+45°/-35°
Całkowita liczba osi		6 + 2 sterowane CNC; napędzane silnikami krokowymi	6 + 2 sterowane CNC; napędzane silnikami krokowymi
Prędkość osi	w m/min	do 15	do 15

Funkcjonalności techniczne

ZEISS BOSELLO WRE thunder		3	3/T
Ekranowana obudowa		Samodzielna ze stali i ołowiu, transport dźwigiem lub wózkiem widłowym	Samodzielna ze stali i ołowiu, transport dźwigiem lub wózkiem widłowym
Obudowa ochronna		Zgodna z międzynarodowymi regulacjami dla całkowicie ekranowanych urządzeń rentgenowskich.	Zgodna z międzynarodowymi regulacjami dla całkowicie ekranowanych urządzeń rentgenowskich.
Drzwi załadunkowe		Pneumatyczne jednoskrzydłowe poziome drzwi przesuwne	Pneumatyczne jednoskrzydłowe poziome drzwi przesuwne
Załadunek (między pierwszymi obrazami kolejnych części)	w s	≤ 2.5	≤ 2.5

Wymogi dotyczące gotowości operacyjnej

ZEISS BOSELLO WRE thunder		3	3/T
Moc znamionowa		Zasilanie: 2 x 230 V AC (± 10%) 50 Hz 1-fazowe Max. pobór mocy: 2 x 4 kVA	Zasilanie: 2 x 230 V AC (± 10%) 50 Hz 1-fazowe Max. pobór mocy: 2 x 4 kVA

Zezwolenia

Utylizacja		Produkty i opakowania ZEISS zwrócone do nas są utylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
------------	--	---

1) Odchyłka względem EN 12543-2: ocena ogniskowej w oparciu o próg 25%.

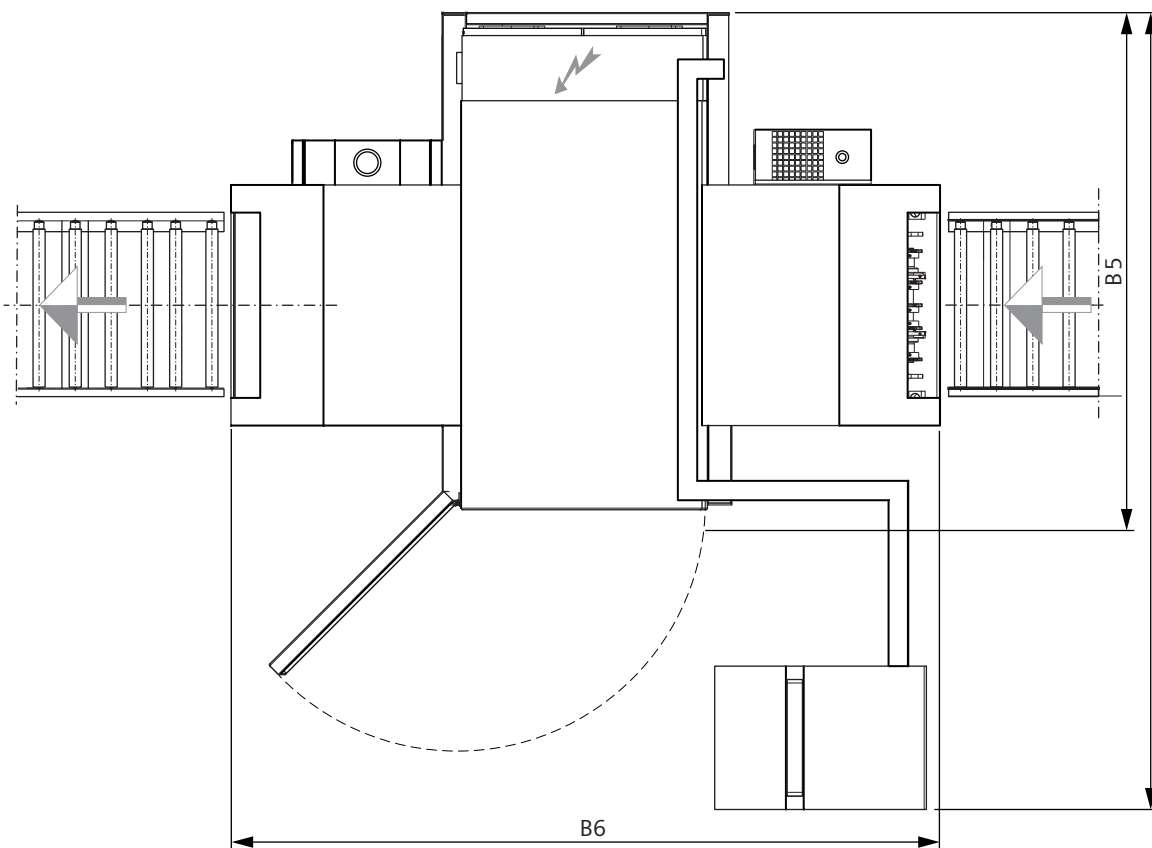
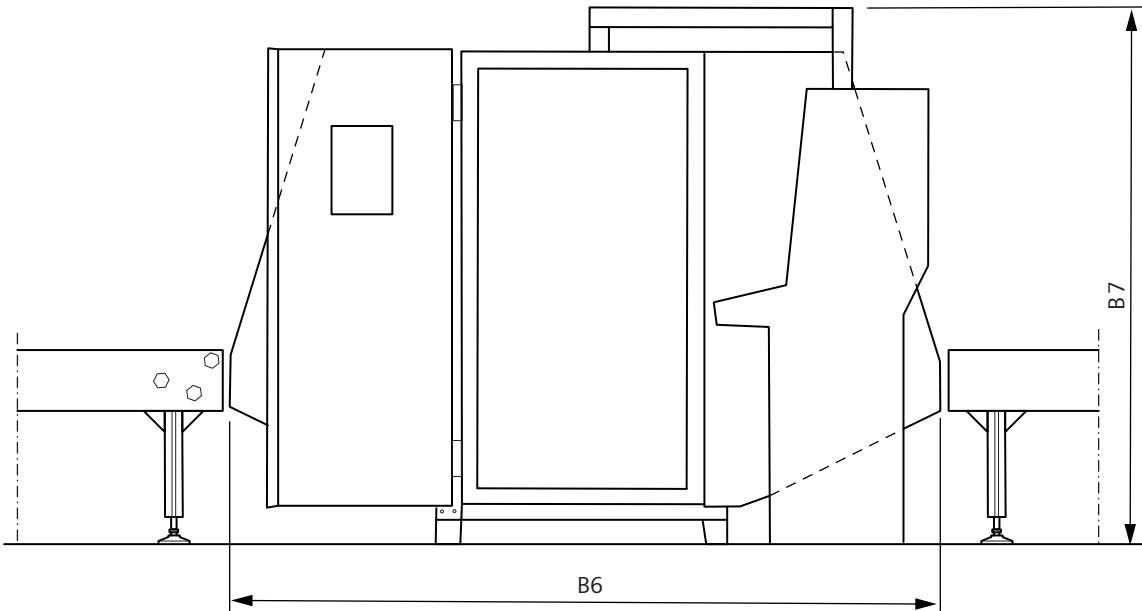
ZEISS BOSELLO WRE thunder
wymiary

Wymiary in mm

Waga w kg

Całkowite wymiary maszyny

	Szerokość	Długość	Wysokość	
	B6	B5	B7	
3	2900	2000	2000	4500
3/T	2900	2000	2000	4500





Seeing beyond

ZEISS Industrial Quality Solutions

ZEISS Quality Excellence Center
Madalińskiego 3, 61-509 Poznań
Tel.: +48 61 894 78 93

ZEISS Quality Excellence Center
Strzelecka 72, 43-109 Tychy
Tel.: +48 32 720 93 54

ZEISS Quality Excellence Center
Łopuszańska 32, 02-220 Warszawa
Tel.: +48 22 205 55 25

Sprzedaż: info.metrology.pl@zeiss.com
Serwis: support.iqs.pl@zeiss.com
Usługi pomiarowe: pomiary.pl@zeiss.com
www.zeiss.pl/metrologia
www.zeiss.pl/centrumpomiarowe