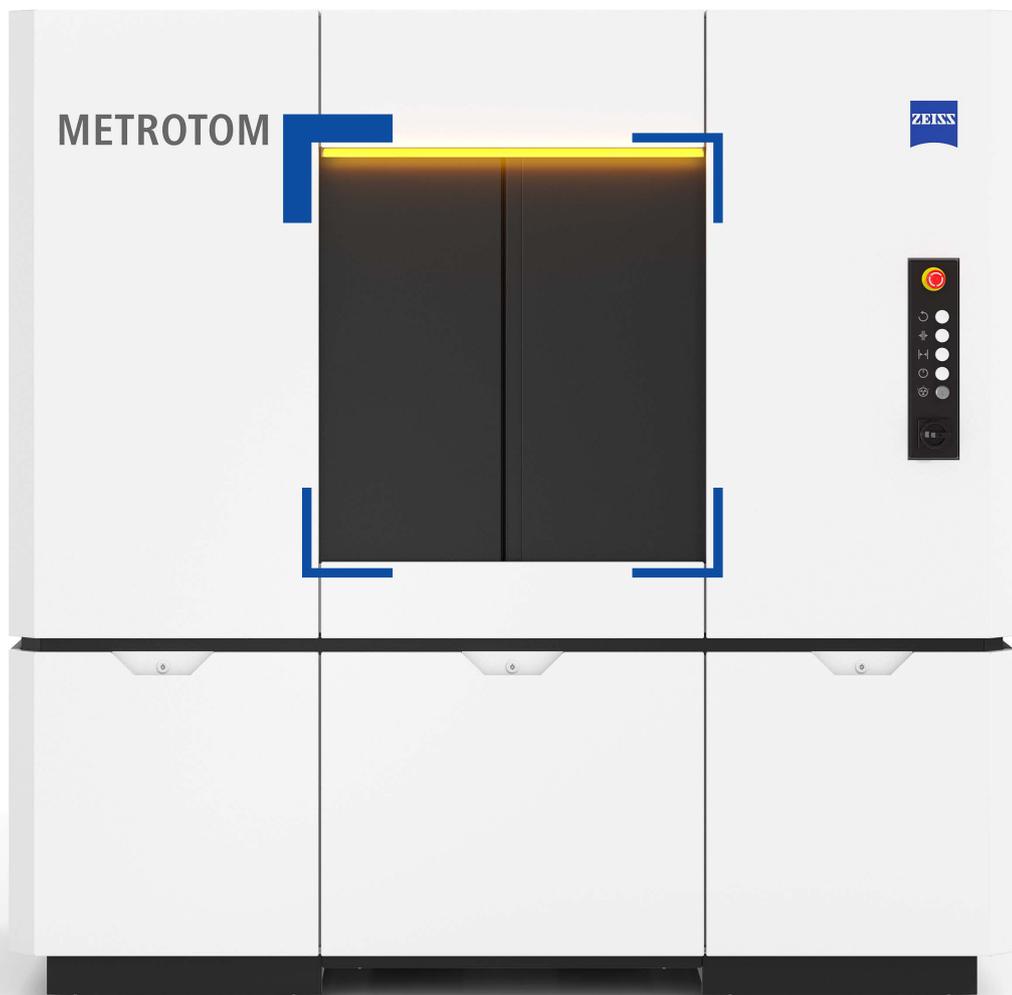


The powerhouse of resolution.

Für CT Inspektion & Messtechnik.



ZEISS METROTOM 6 scout

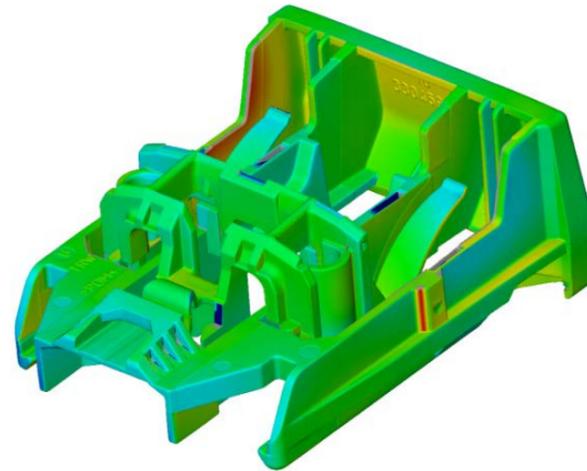


Ermöglicht tiefe Einblicke

ZEISS METROTOM 6 scout

Zerstörungsfrei prüfen und messen

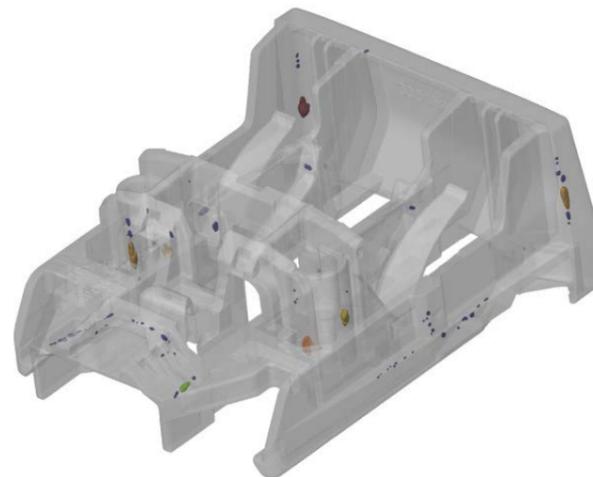
ZEISS METROTOM 6 scout (GOM CT) spielt seine Stärken vor allem bei der Prüfung von Kunststoffteilen aus. Es können hochauflösende Aufnahmen für genaue Messaufgaben und detailreiche Inspektionen von innenliegenden Strukturen erstellt werden. Egal ob Lunker, Poren, Risse, Einfallstellen oder Verzug – alle Defekte oder Abweichungen vom CAD können entdeckt werden. Und das zerstörungsfrei!



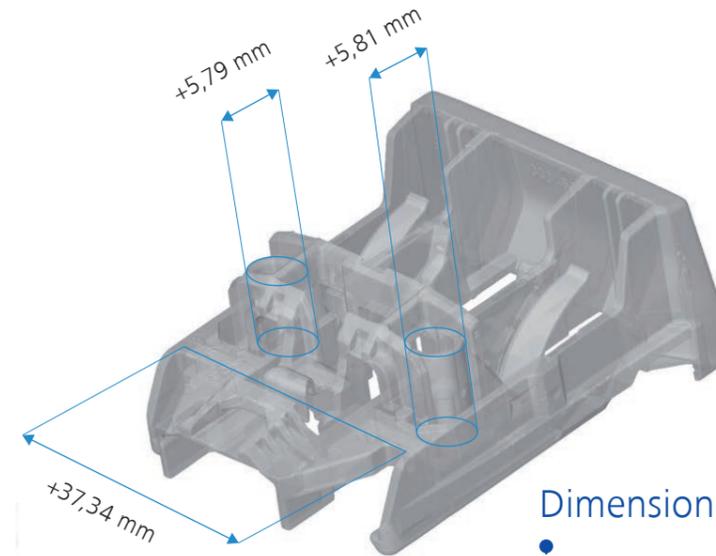
Soll-Ist-Vergleich

Schnelle Werkzeugkorrektur

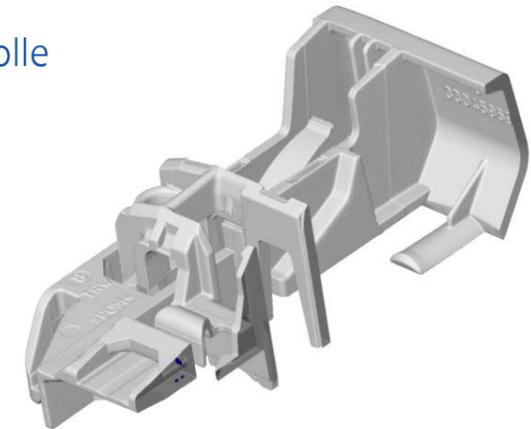
Bei der Herstellung von Kunststoffteilen sind oftmals viele Iterationsschleifen notwendig, bis die Werkzeuge richtig eingestellt oder korrigiert sind. Dieser Prozess kann dank Computertomographie und der Software ZEISS REVERSE ENGINEERING um 30 – 70% verkürzt werden. Dafür werden zunächst mit ZEISS METROTOM 6 scout Volumendaten aufgenommen. Mit diesem umfassenden 3D-Datensatz lassen sich anschließend in der Software Abweichungen zum CAD-Modell direkt in eine korrigierte Werkzeugform umrechnen.



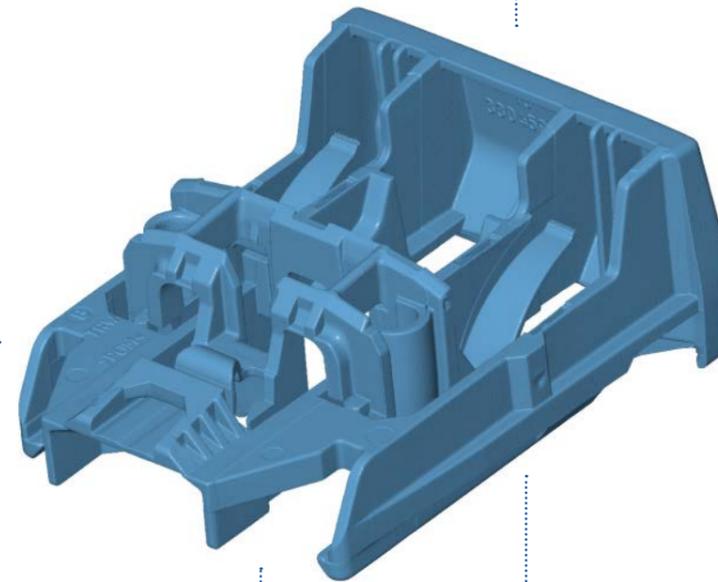
Defektanalyse



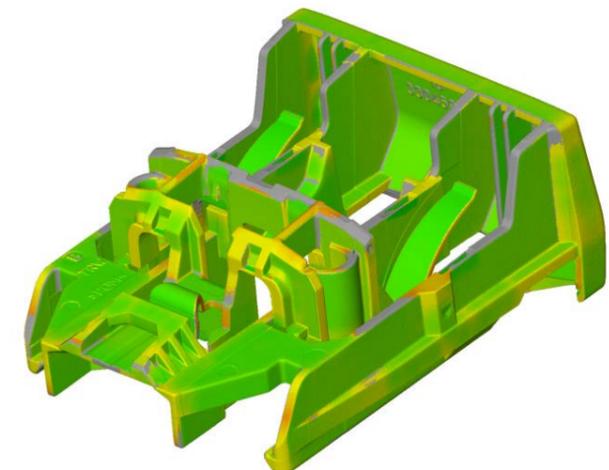
Dimensionale Kontrolle



Schnittbild



Wandstärkenanalyse



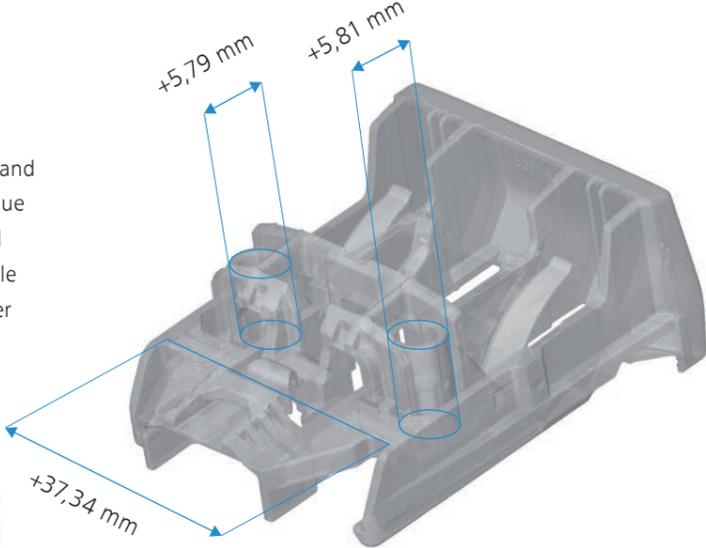
Mit hoher Auflösung zu genauen Messergebnissen

Sie müssen Ihre Bauteile genau messen oder kleinste Defekte im Inneren finden? Mit ZEISS METROTOM 6 scout ist dies problemlos möglich. Durch die hohe Genauigkeit und Auflösung des Systems können Sie genaue und detailreiche Mess- und Prüfergebnisse generieren.



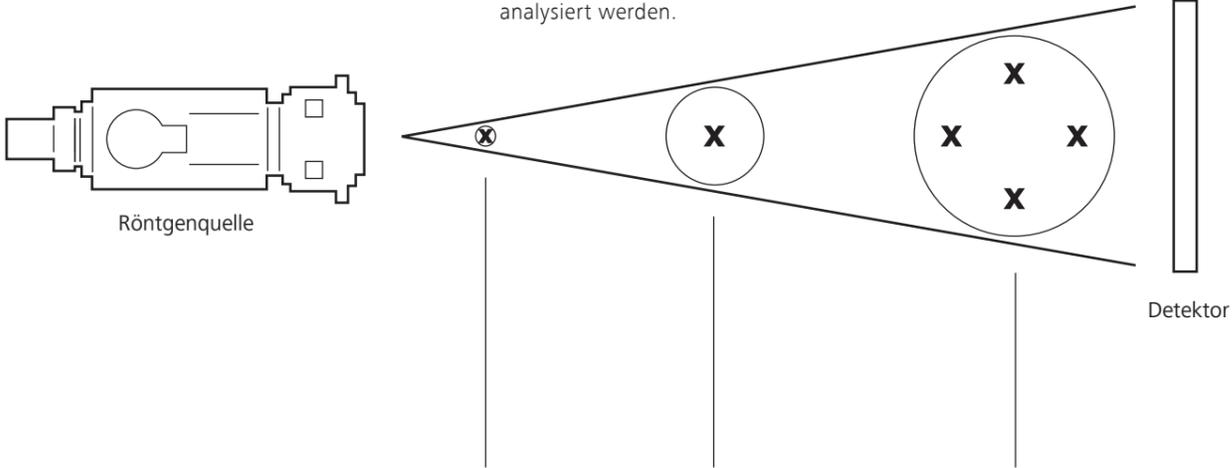
Genau messen

Mit ZEISS METROTOM 6 scout können anhand der Messergebnisse verlässliche, hochgenaue Aussagen zur Bauteilqualität getroffen und weiterführende Analysen, wie dimensionelle Analysen, sowie Wandstärkenanalysen oder Soll-Ist-Vergleiche, durchgeführt werden.



Jedes Detail sehen

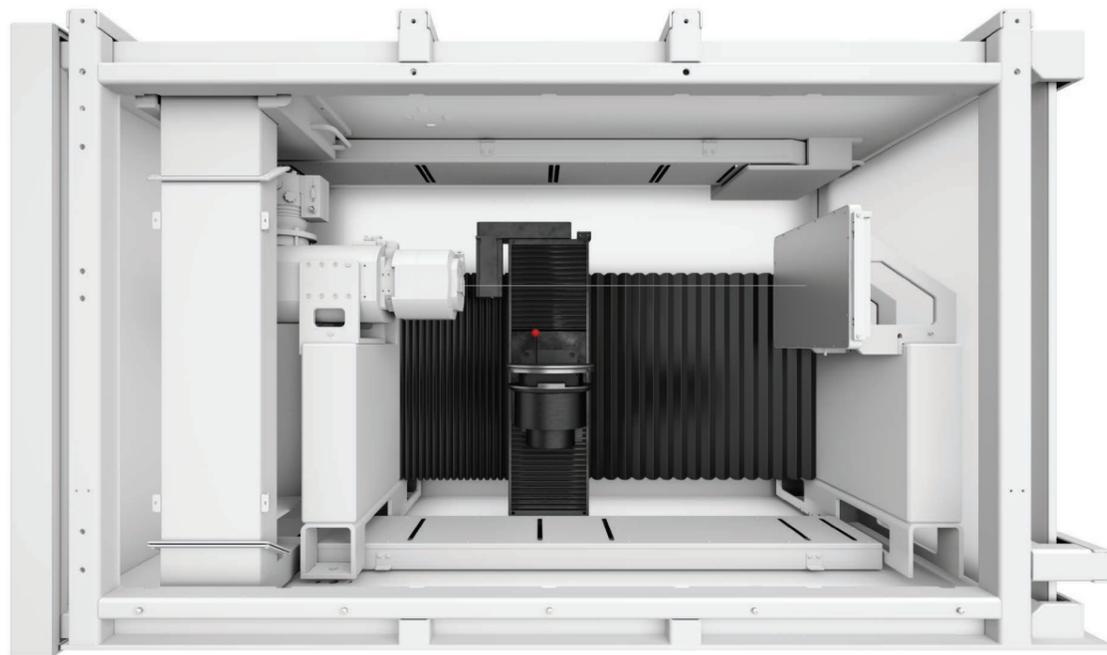
Durch die Kombination von 3k-Detektor und 225 kV Röntgenquelle ermöglicht ZEISS METROTOM 6 scout kontrastreiche und hochaufgelöste Messergebnisse sowie eine außergewöhnliche Detailschärfe. Dadurch werden selbst kleinste Defekte im Bauteil sichtbar und können bis ins letzte Detail analysiert werden.



 Voxelgröße	3 µm	27 µm	80 µm
 Bauteildurchmesser	10 mm	80 mm	240 mm

Einfache Bedienbarkeit

ZEISS METROTOM 6 scout

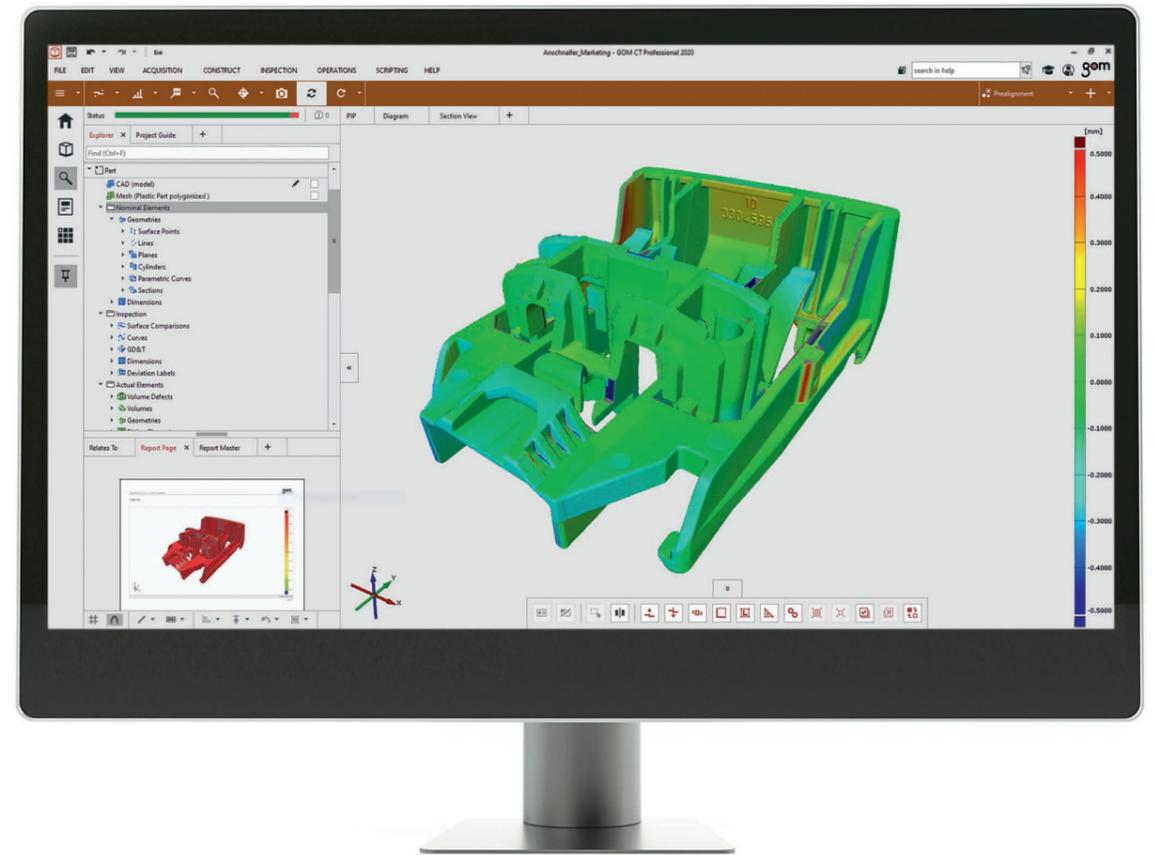


Eine 5-Achs-Kinematik mit integriertem Zentriertisch hilft Ihnen, das Bauteil optimal im Messvolumen zu positionieren. Sie legen das zu messende Bauteil einfach im Messraum ab – der Rest passiert in der Software. Dies garantiert, neben einer vereinfachten Gerätebedienung, dass jedes Bauteil

in bestmöglicher Messposition und damit stets in höchst möglicher Auflösung gemessen wird. Zudem sparen Sie sich wertvolle Zeit für das sonst so zeitaufwändige Ausrichten des Bauteils im Röntgenstrahl.

Alles in einer Software

GOM Volume Inspect



Die Ansteuerung des Geräts und die messtechnische Auswertung der Daten geschieht in einer einzigen Software. Dies macht weitere Softwarepakete oder Zwischenschritte überflüssig. Die Prozesskette von der Aufnahme der Rohdaten über die Inspektion bis zur Erstellung des Messberichtes wird mit GOM Volume Inspect stark vereinfacht. Dies bietet Ihnen

stets einen zentralen und ganzheitlichen Überblick über Ihre Messergebnisse. Die erkannten Defekte lassen sich exakt analysieren und nach verschiedensten Kriterien automatisiert bewerten. Außerdem können Sie Volumendaten von mehreren Bauteilen in ein Projekt laden, eine Trend-Analyse durchführen und die Volumendaten mit dem CAD-Modell vergleichen.

Carl Zeiss
Industrielle Messtechnik GmbH
73446 Oberkochen
Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336
Service: +49 7364 20-6337
Fax: +49 7364 20-3870
E-mail: info.metrology.de@zeiss.com
Internet: www.zeiss.de/metrotom-6-scout