



ZEISS O-INSPECT duo

Erstes Multi-Technologie System von ZEISS
Mikroskop und Messgerät in einem.



Seeing beyond

ZEISS O-INSPECT duo

Messtechnik und Mikroskopie in einem System vereint.

ZEISS O-INSPECT duo vereint zwei Technologien in nur einer Maschine und bietet sowohl für die Mikroskopie als auch für die Messtechnik eine Lösung mit optischen und taktilen Sensoren.

Die Integration der Mikroskopie-Suite ZEISS ZEN core und der Messtechnik-Software ZEISS CALYPSO in einer Multisensor-Maschine bietet einzigartige Vorteile und ermöglicht die Automation von Arbeitsabläufen, schnelle Rüstzeiten sowie vollumfängliche Ergebnisdokumentationen.

ZEISS O-INSPECT duo ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, bei denen eine Messung und Oberflächeninspektion erforderlich ist.



Anwendungsbeispiele

Automotive

- Batteriefolien
- Brennstoffzellen-Stacks
- Hairpins

Electronics

- Leiterplatten
- Displays
- Pins
- Steckverbinder

Medical

- Knieimplantate
- Knochenschrauben
- Zahnimplantate

Technische Daten

Spezifikationen	ZEISS O-INSPECT duo
Größe / Messbereich in mm	800×600×300
Kamera	ZEISS Discovery.V12 scout 160 c 5 MP Farbkamera, 2464×2056 pixel
Beleuchtung	16 Segment LED Ringlicht mit weißen LEDs, koaxiales Auflicht und Durchlicht
Arbeitsabstand in mm	55
Mechanischer Zoom	12×
Sichtfeld in mm	10,48 x 8,6 (max.)
Kompatibler taktile Messkopf	ZEISS VAST XXT – TL1/TL3
Genauigkeit	1D: 1,5 µm + L/250 2D: 1,8 µm + L/250 µm 3D: 2,2 µm + L/250 µm
Software	ZEISS CALYPSO (für Messtechnik) ZEISS ZEN core (für Mikroskopie)
Werkstückgewicht	Bis zu 100 kg



Funktionen und Vorteile

1 2-in-1 System

ZEISS O-INSPECT duo ist ein Mehrzweckgerät und vereint optisches KMG und Mikroskop in einer Maschine.

2 Großer Messbereich

Durch den großen Messbereich von 800 × 600 × 300 mm eignet sich ZEISS O-INSPECT duo zur zerstörungsfreien Messung großer oder vieler kleiner Werkstücke.

3 Zwei Softwareprodukte

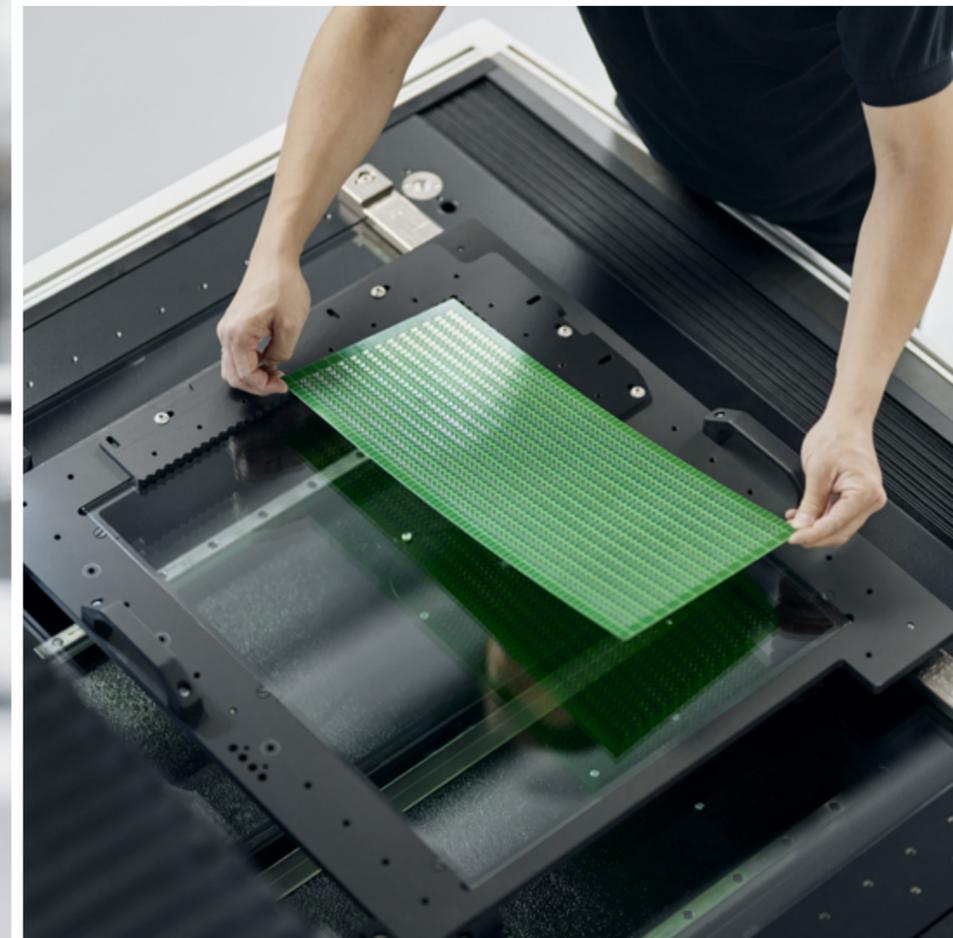
Durch die beiden Softwareprodukte ZEISS CALYPSO und ZEISS ZEN core können sowohl messtechnische Prüfungen als auch Inspektionsaufgaben durchgeführt werden.

4 Prozessoptimierung

Da Mess- und Inspektionsaufgaben am selben Gerät durchgeführt werden können, können Rüstzeiten reduziert, Wartungskosten gesenkt und Platz im Qualitätslabor gespart werden.

5 Hochauflösende Bildqualität

Die neue 5 MP Farbkamera mit ZEISS scout 160 c Optik bietet eine hohe Auflösung mit mehreren Vergrößerungsstufen, um selbst kleinste Details sichtbar zu machen.



Funktionen und Vorteile

6 Automatisierter Workflow

Ermöglicht vollautomatische Messtechnik und Inspektion, Bildgebung und Dokumentation von großen Komponenten oder mehreren kleinen Teilen bei hohem Durchsatz.

7 Flexible Messungen mit taktilem Sensor

ZEISS O-INSPECT duo ist ein Multisensorgerät und ist kompatibel mit dem taktilen Sensor ZEISS VAST XXT für hochgenaues Scanning.

8 Hohe Genauigkeit

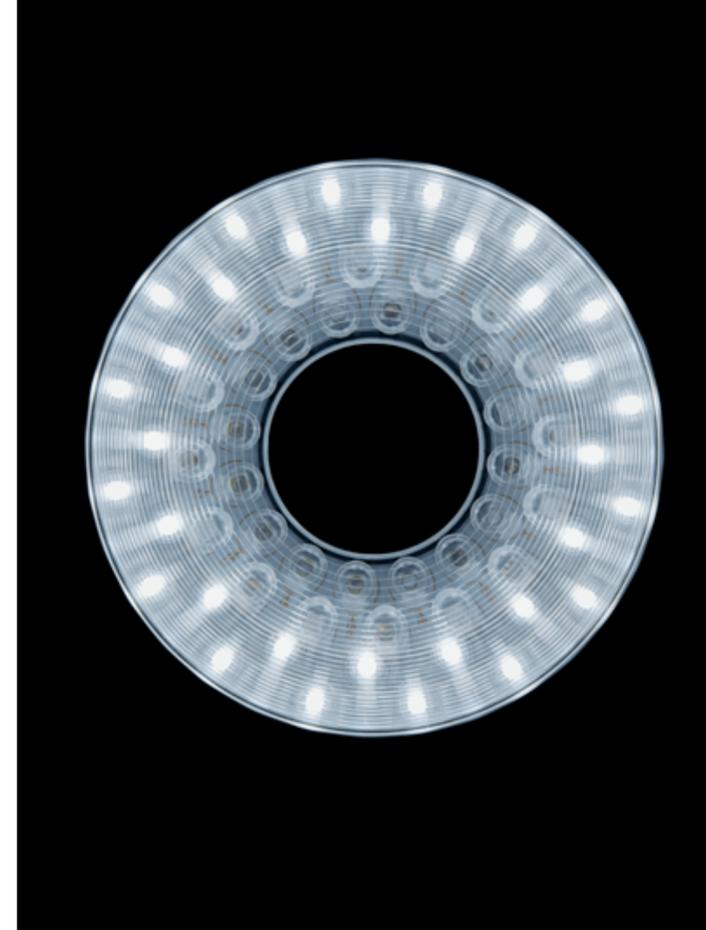
ZEISS O-INSPECT duo ermöglicht zuverlässige Messergebnisse und gewährleistet globale Vergleichbarkeit mit einer Genauigkeit ab $1,5 \mu\text{m} + L/250 \mu\text{m}$.

9 Kosteneffizient

Durch die 2-in-1-Technologie ist ZEISS O-INSPECT duo eine nachhaltige und kosteneffiziente Lösung für Ihr Qualitätslabor, da die System- und Servicekosten im Vergleich zu zwei separaten Maschinen geringer sind.

10 16-Segment LED Licht

Das 16-Segment-LED-Ringlicht mit weißen LEDs, koaxialem Auflicht und Durchlicht sorgt für kontrastreiche Bilder und ist für unterschiedliche Messaufgaben geeignet.



Möchten Sie Ihre Messungen und Inspektionsaufgaben mit **ZEISS O-INSPECT duo** automatisieren?

Kontaktieren Sie uns für eine kostenlose
Demo - vor Ort oder digital.





Seeing beyond