



光学解决方案 正确企及

ZEISS O-INSPECT

www.zeiss.com/o-inspect



Seeing beyond

融合 两种测量技术

ZEISS O-INSPECT 复合式测量机使您能以理想的方式通过光学或接触式测量到每一个特征。

ZEISS O-INSPECT 复合式测量机在 1D、2D 和 3D 方面皆符合 ISO-10360 验收标准。



实现各方面的精度

作为选配的转台通过可编程的旋转轴增强了 ZEISS O-INSPECT 的性能，从而可以从各方面检查特性。您可以选择将其集成在托盘中以达到不同的位置并缩短设置时间。



在更短的时间内提高可靠性

集成托盘系统与自动温度采集接口能够让您节省时间，同时实现更高的可靠性。





视野范围大，提供良好的图像质量

ZEISS Discovery.V12 摄像机测头可提供可变的放大倍率，而新的测头选项可提高分辨率，以捕获难以捕捉的细节。

敏感表面的光学测量

ZEISS DotScan 以非接触的方式获得工件表面形状信息。当您很难用其他传感器测量敏感、反射或低对比度的表面的工件时，这可作为一种选择。

快速高精度的3D触觉测量

ZEISS VAST XXT 通过在一次移动中记录大量测量点来完成高精度扫描 - 在其它此类设备中几乎是没的。



为每个应用量身定制的软件

ZEISS CALYPSO 提供了可视化选项，以节省您的时间。CAD 图可以叠加显示，并且可快速看到可能的偏差（实际与理论的对比）。由于具备多种选项，ZEISS CALYPSO 还为特殊要求提供了合适的解决方案。



专业且可行的报告

ZEISS PiWeb 提供一键式文档及提供测量数据的可视化效果，可以让您深入了解部件及加工过程。

ZEISS O-INSPECT – 技术规格

		ZEISS O-INSPECT 3/2/2	ZEISS O-INSPECT 5/4/3	ZEISS O-INSPECT 8/6/3
摄像机		ZEISS Discovery.V12		
测量范围	单位 mm ³	300x200x200	500x400x300	800x600x300
	最小值	16,1x12,0 mm ²	16,1x12,0 mm ²	16,1x12,0 mm ²
视场	最大值	1,3x1,0 mm ²	1,3x1,0 mm ²	1,3x1,0 mm ²
软件		ZEISS CALYPSO		



ZEISS O-INSPECT 3/2/2



ZEISS O-INSPECT 5/4/3



ZEISS O-INSPECT 8/6/3

卡尔蔡司(上海)管理有限公司
上海市自由贸易试验区
美约路 60 号
电话: (86)21-2082 1188
传真: (86)21-5048 1193

北京分公司
北京市海淀区北三环中路
44号F座F105室
电话: (86)10-8517 4188
传真: (86)10-6566 3319

广州分公司
广东省广州市天河区珠江东路16
号高德置地冬广场 G 座 3804 室
电话: (86)20-3719 7508
传真: (86)20-8769 0609

成都办事处
四川省成都市高新区(西区)
天河路 1 号纵横科技园 ATE
厂房一楼 5 号和 6 号
电话: (86)28-6928 3548

欢迎登陆:

蔡司中国工业质量解决方案官方网站: <http://www.zeiss.com.cn/imt>

蔡司中国工业质量解决方案网上商城: <http://cn.probes.zeiss.com>

蔡司中国工业质量解决方案

全国服务热线: 400-686-9906

全国售后服务邮箱: imthot.zc@zeiss.com



欢迎关注蔡司工业质量
解决方案微信公众号