

ZEISS O-INSPECT

Die optische Lösung, die berührt



Seeing beyond

Zwei Messverfahren

für ein perfektes Ergebnis

ZEISS O-INSPECT Multisensor-Messgeräte eröffnen neue Möglichkeiten, messen Sie jedes Merkmal optimal – sowohl optisch als auch taktil. Die Besonderheit: ZEISS O-INSPECT liefert eine ISO-10360 Konformität in 1D, 2D und 3D – taktil sowie optisch.

Genauigkeit von allen Seiten

Der optionale Drehtisch ergänzt ZEISS O-INSPECT mit einer programmierbaren Drehachse, wodurch die Überprüfung der Messelemente von allen Seiten ermöglicht wird. Es besteht auch die Möglichkeit, diese in eine Palette zu integrieren, um verschiedene Positionen zu erreichen und die Rüstzeit zu reduzieren.

Erhöhte Zuverlässigkeit in kürzerer Zeit

Das integrierte Palettensystem mit einer Schnittstelle für die automatische Temperaturerfassung spart Zeit und bietet außerdem erhöhte Zuverlässigkeit.

Schnelle und präzise taktile Messungen in 3D

Mit einem einzigen Handgriff ermöglicht ZEISS VAST XXT hochpräzises Scannen durch die Erfassung einer großen Anzahl von Messpunkten – eine Seltenheit in dieser Geräteklasse.

Großes Sichtfeld mit hoher Bildschärfe

Der Kamerasensor ZEISS Discovery.V12 bietet einen variablen Vergrößerungsgrad. Mit den zwei neuen Objektivoptionen scout 160 und scout 240 wird eine noch höher optischen Auflösung ermöglicht. Der Einsatz der alternativen Sensoreinheiten ermöglicht eine 1,6- bzw. 2,4-fach höhere optische Auflösung zur standard 100 Variante.

Optische Messungen für empfindliche Oberflächen

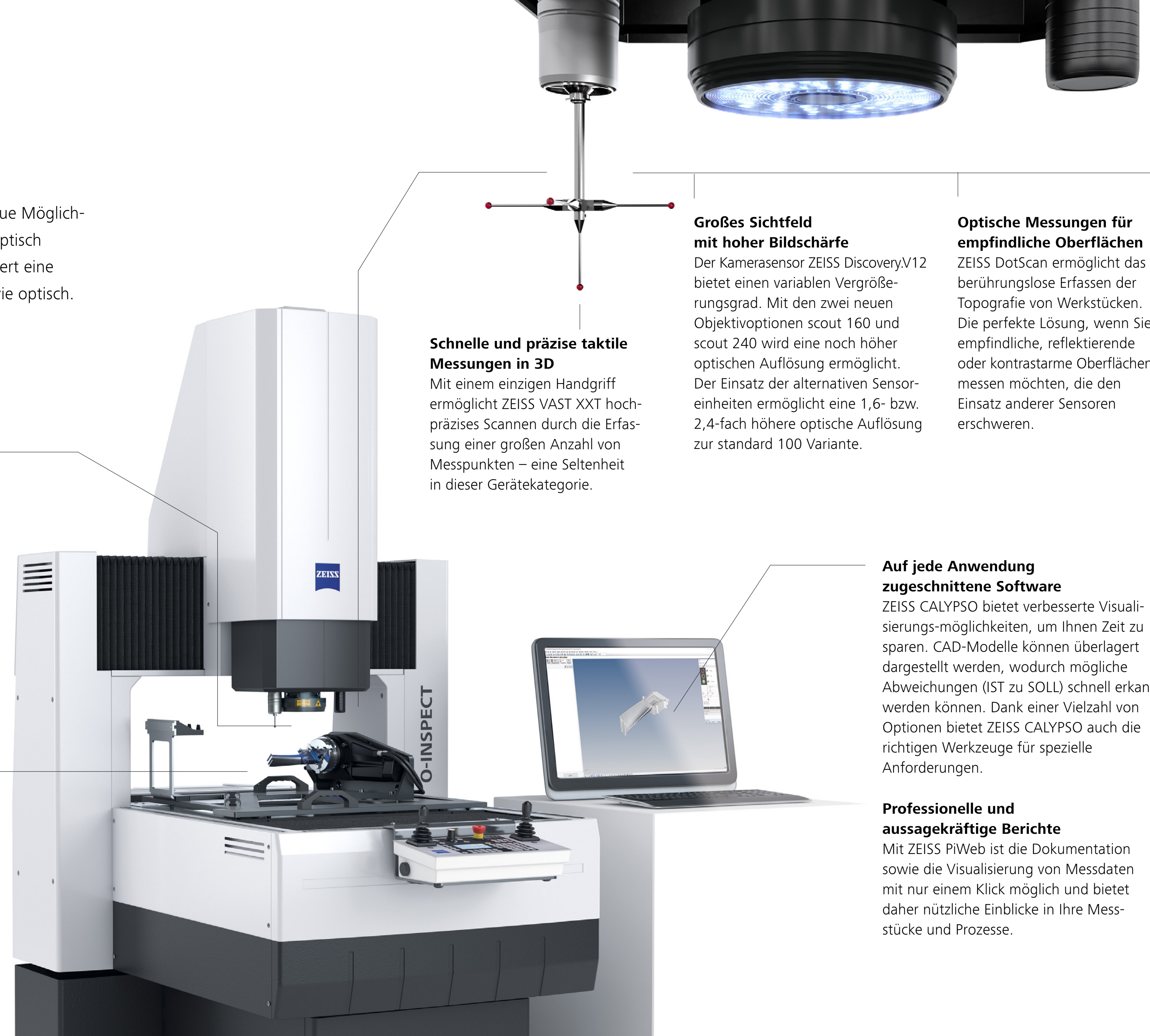
ZEISS DotScan ermöglicht das berührungslose Erfassen der Topografie von Werkstücken. Die perfekte Lösung, wenn Sie empfindliche, reflektierende oder kontrastarme Oberflächen messen möchten, die den Einsatz anderer Sensoren erschweren.

Auf jede Anwendung zugeschnittene Software

ZEISS CALYPSO bietet verbesserte Visualisierungsmöglichkeiten, um Ihnen Zeit zu sparen. CAD-Modelle können überlagert dargestellt werden, wodurch mögliche Abweichungen (IST zu SOLL) schnell erkannt werden können. Dank einer Vielzahl von Optionen bietet ZEISS CALYPSO auch die richtigen Werkzeuge für spezielle Anforderungen.

Professionelle und aussagekräftige Berichte

Mit ZEISS PiWeb ist die Dokumentation sowie die Visualisierung von Messdaten mit nur einem Klick möglich und bietet daher nützliche Einblicke in Ihre Messstücke und Prozesse.

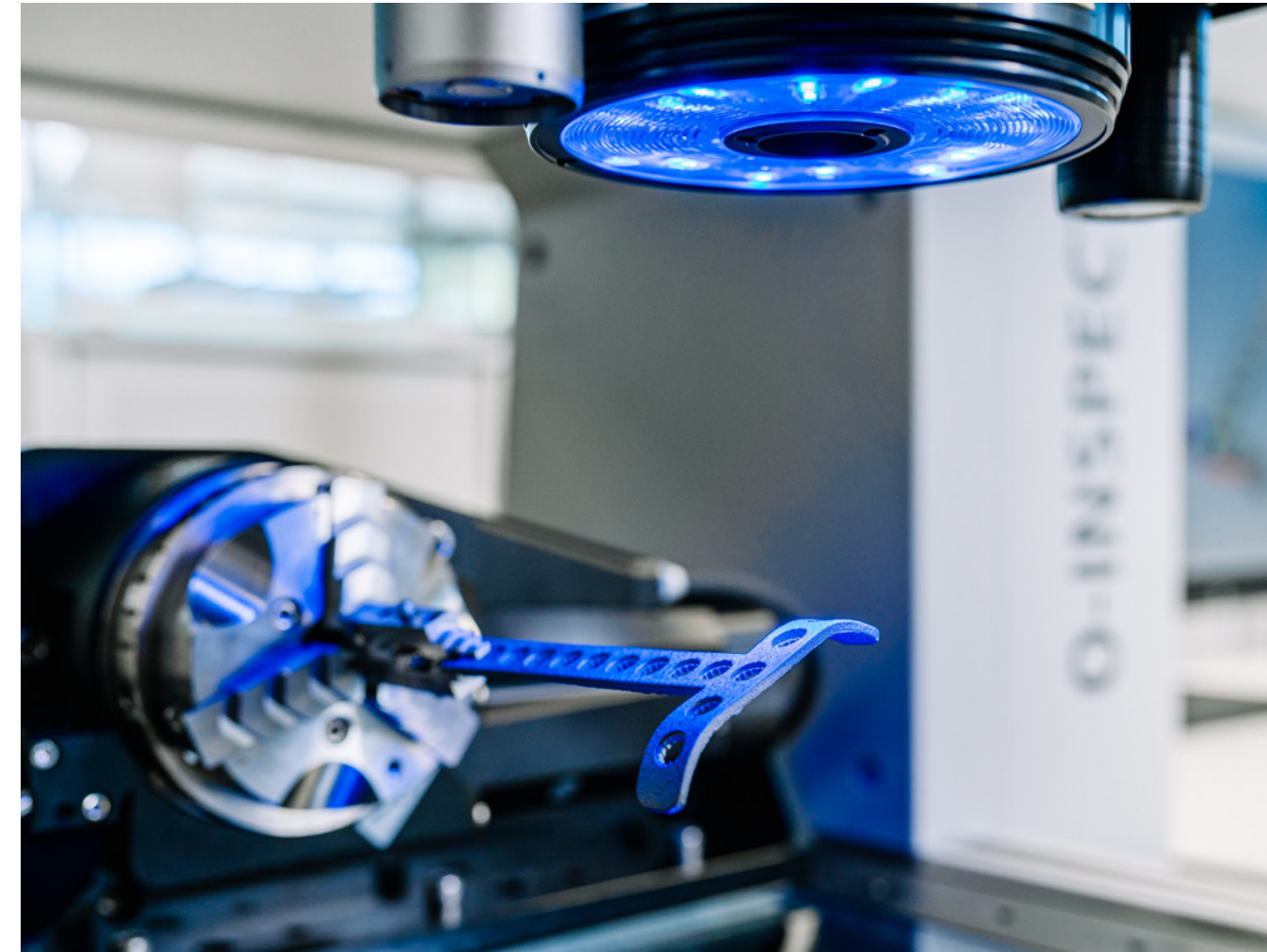


Multisensor-Technologie



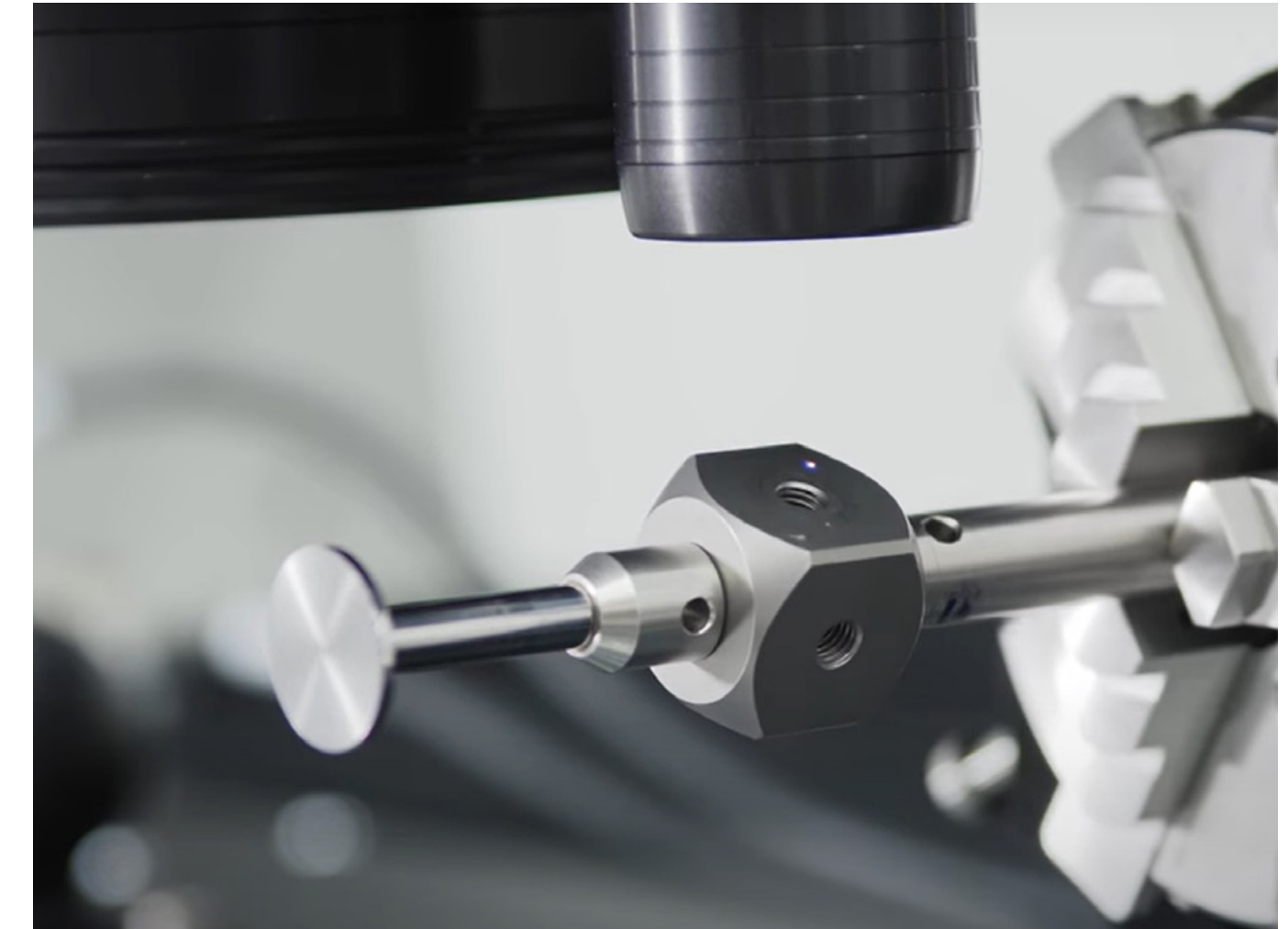
Taktile Messung

Die richtige Wahl, wenn sehr hohe Genauigkeit erforderlich ist. Taktile Messtaster wie ZEISS VAST XXT erfassen die Bauteiloberfläche taktil – also berührend und das bei sehr geringen Antastkräften um die Werkstückoberfläche möglichst wenig zu beeinflussen. Sie können im Scanning- aber auch im Einzelpunkt-Modus eingesetzt werden und liefern so Informationen über die Form der Bauteile sowie innenliegender Messelemente wie bei Hinterschnitten.



Optisches Messen

Der ZEISS Discovery.V12 Zoom-Objektiv bietet ein großes, verzerrungsfreies Sehfeld bei gleichzeitig großem Arbeitsabstand. Für Messergebnisse mit exzellenter Genauigkeit die eine deutliche Reduzierung der Messzeit erreichen kann. Besonders gut geeignet bei sehr kleinen Messelementen oder filigranen Werkstücken.



Weißlicht

Der chromatische Weißlichtsensor ZEISS DotScan erfasst berührungslos die Topografie von Werkstücken. Zum Einsatz kommen sie, wenn empfindliche, spiegelnde oder kontrastarme Flächen den Einsatz anderer optischer Sensoren erschweren oder unmöglich machen.

Technische Daten



ZEISS O-INSPECT 3/2/2



ZEISS O-INSPECT 5/4/3



ZEISS O-INSPECT 8/6/3

Kamera		ZEISS Discovery.V12		
Messvolumen	in mm ³	300×200×200	500×400×300	800×600×300
Sichtfeld standard 100	min max	16.1×12.0 mm ² 1.3×1.0 mm ²	16.1×12.0 mm ² 1.3×1.0 mm ²	16.1×12.0 mm ² 1.3×1.0 mm ²
Längenmessabweichung MPE(EU)	in 1D in 2D in 3D	1.6µm+L/200 1.9µm+L/150 2.4µm+L/150	1.4µm+L/250 1.6µm+L/250 1.9µm+L/250	1.5µm+L/250 1.8µm+L/250 2.2µm+L/250
Software		ZEISS CALYPSO		

ZEISS O-INSPECT hat Ihr Interesse geweckt?

Sprechen Sie uns an für eine kostenlose
Vorführung – vor Ort oder digital.

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH

Carl-Zeiss-Straße 22
73447 Oberkochen
Germany

Phone: +49 7364 20-6337
info.metrology.de@zeiss.com
www.zeiss.com/metrology