



Die optische Lösung, die berührt

ZEISS O-INSPECT



Zwei Messverfahren für ein perfektes Ergebnis

ZEISS O-INSPECT Multisensor-Messgeräte eröffnet neue Möglichkeiten, messen Sie jedes Merkmal optimal - sowohl optisch als auch taktil. Die Besonderheit: ZEISS O-INSPECT liefert eine ISO-10360 Konformität in 1D, 2D und 3D - taktil sowie optisch.



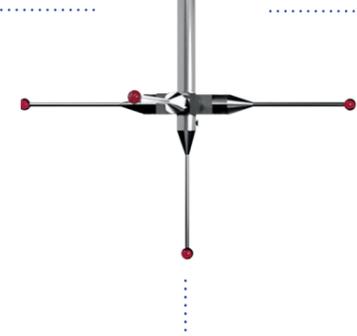
Genauigkeit von allen Seiten

Der optionale Drehtisch ergänzt ZEISS O-INSPECT mit einer programmierbaren Drehachse, wodurch die Überprüfung der Messelemente von allen Seiten ermöglicht wird. Es besteht auch die Möglichkeit, diese in eine Palette zu integrieren, um verschiedene Positionen zu erreichen und die Rüstzeit zu reduzieren.



Erhöhte Zuverlässigkeit in kürzerer Zeit

Das integrierte Palettensystem mit einer Schnittstelle für die automatische Temperaturerfassung spart Zeit und bietet außerdem erhöhte Zuverlässigkeit.



Schnelle und präzise taktilen Messungen in 3D

Mit einem einzigen Handgriff ermöglicht ZEISS VAST XXX hochpräzises Scannen durch die Erfassung einer großen Anzahl von Messpunkten - eine Seltenheit in dieser Geräteklasse.

Großes Sichtfeld mit hoher Bildschärfe

Der Kamerasensor ZEISS Discovery.V12 bietet einen variablen Vergrößerungsgrad. Mit den zwei neuen Objektivoptionen scout 160 und scout 240 wird eine noch höher optische Auflösung ermöglicht. Der Einsatz der alternativen Sensoreinheiten ermöglicht eine 1,6- bzw. 2,4-fach höhere optische Auflösung zur standard 100 Variante.

Optische Messungen für empfindliche Oberflächen

ZEISS DotScan ermöglicht das berührungslose Erfassen der Topografie von Werkstücken. Die perfekte Lösung, wenn Sie empfindliche, reflektierende oder kontrastarme Oberflächen messen möchten, die den Einsatz anderer Sensoren erschweren.



Auf jede Anwendung zugeschnittene Software

ZEISS CALYPSO bietet verbesserte Visualisierungsmöglichkeiten, um Ihnen Zeit zu sparen. CAD-Modelle können überlagert dargestellt werden, wodurch mögliche Abweichungen (IST zu SOLL) schnell erkannt werden können. Dank einer Vielzahl von Optionen bietet ZEISS CALYPSO auch die richtigen Werkzeuge für spezielle Anforderungen.



Professionelle und aussagekräftige Berichte

Mit ZEISS PiWeb ist die Dokumentation sowie die Visualisierung von Messdaten mit nur einem Klick möglich und bietet daher nützliche Einblicke in Ihre Messstücke und Prozesse.

ZEISS O-INSPECT – Spezifikationen

		ZEISS O-INSPECT 3/2/2	ZEISS O-INSPECT 5/4/3	ZEISS O-INSPECT 8/6/3
Kamera		ZEISS Discovery.V12		
Messvolumen	in mm ³	300x200x200	500x400x300	800x600x300
Sichtfeld standard 100	min	16.1x12.0 mm ²	16.1x12.0 mm ²	16.1x12.0 mm ²
	max	1.3x1.0 mm ²	1.3x1.0 mm ²	1.3x1.0 mm ²
Längenmessabweichung MPE(EU)	in 1D	1.6µm+L/200	1.4µm+L/250	1.5µm+L/250
	in 2D	1.9µm+L/150	1.6µm+L/250	1.8µm+L/250
	in 3D	2.4µm+L/150	1.9µm+L/250	2.2µm+L/250
Software		ZEISS CALYPSO		



ZEISS O-INSPECT 3/2/2



ZEISS O-INSPECT 5/4/3



ZEISS O-INSPECT 8/6/3

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
 Carl-Zeiss-Straße 22
 73447 Oberkochen

Vertrieb
 Telefon: +49 7364 20 6336
 E-Mail: sales.metrology.de@zeiss.com

Service
 Telefon: +49 7364 20 6337
 E-Mail: info.metrology.de@zeiss.com

ZEISS Industrial Quality Solutions LLC
 6250 Sycamore Lane North
 Maple Grove, MN 55369/USA
 Phone: +1 763 744-2400
 Fax: +1 763 533-0219
 info.metrology.us@zeiss.com
 www.zeiss.com/metrology