



## **ZEISS ScanBox Serie 5**

Schnell. Präzise. Zuverlässig.



Seeing beyond

Die neue ZEISS ScanBox Serie 5 ist Ihre Komplettlösung für die automatisierte Qualitätskontrolle im Fertigungsprozess.

## Ihre Vorteile

### Beschleunigte Messzeiten

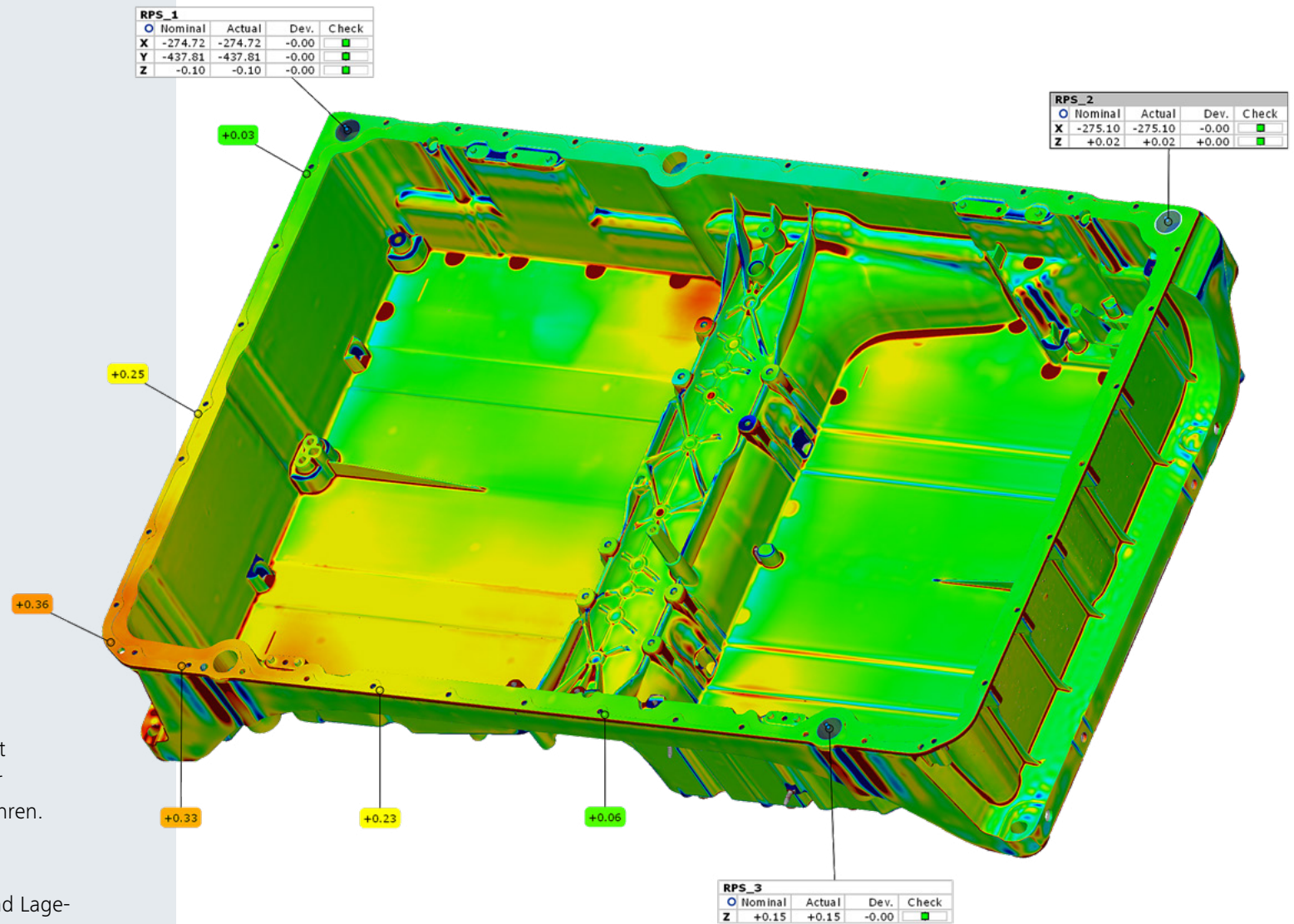
Komplexe Geometrien, Features und Flächen werden in kürzester Zeit erfasst.

### Einfache Bedienung

Automatisierte Messabläufe lassen sich mit wenigen Klicks im virtuellen Messraum der ZEISS INSPECT Software planen und ausführen.

### Effektives Analysetool

ZEISS INSPECT leitet automatisch Form- und Lage-toleranzen, Beschnitt, Lochlagen und flächenhafte Abweichungen gegen das CAD-Modell ab.





# Das Konzept

Die neue ZEISS ScanBox Serie 5, bestehend aus drei Modellen, bietet viele Optionen für Ihre individuellen Anforderungen – das nennen wir die neue Modularität.

## Design

Funktionales Design für effiziente Workflows und optimale Ergonomie.

## Komponenten

Standardisierte Module neuester Generation bieten die Möglichkeit unkomplizierter Upgrades.

## Variabilität

Die optische 3D-Messmaschine ermöglicht schnelle Serienüberwachungen sowie aussagekräftige Analysemessungen.

# Modulares Konzept

## Control-Tower-Modul

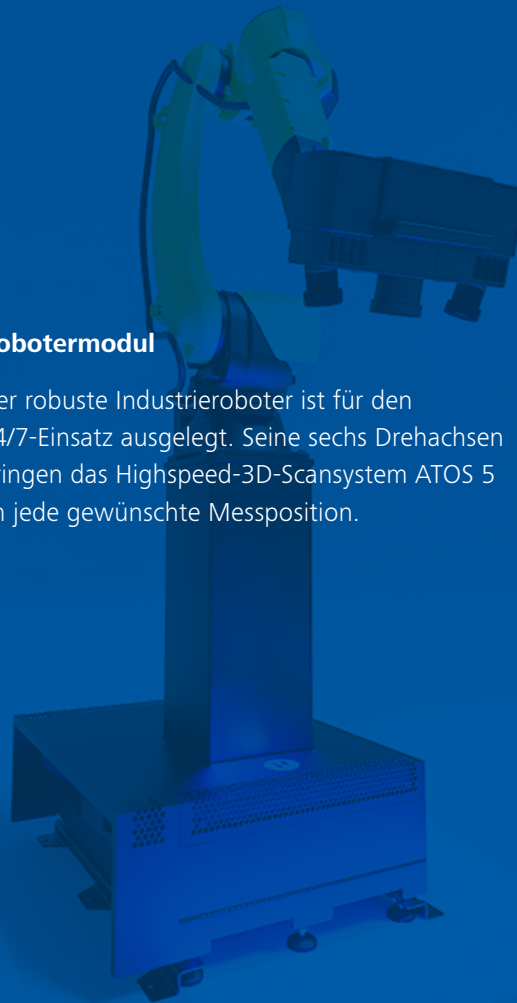
In diesem Modul ist die gesamte Steuerungstechnik inklusive Rechner-Einheit und Roboter-Controller untergebracht.

Die Benutzeroberfläche befindet sich an einem beweglichen Schwenkarm, der das ergonomische Arbeiten im Sitzen wie im Stehen ermöglicht.



## Robotermodul

Der robuste Industrieroboter ist für den 24/7-Einsatz ausgelegt. Seine sechs Drehachsen bringen das Highspeed-3D-Scansystem ATOS 5 an jede gewünschte Messposition.



## Drehtischmodul

Ob mit einem runden, motorisierten Drehtisch in der ZEISS ScanBox 5110, mit den rechteckigen Drehtischen in den größeren Modellen oder mit dem optionalen Paletten-Beladesystem – das Modul ermöglicht eine maximale Traglast von bis zu 2000 kg.



# Anwendungen

## **Airfoils**

Von der kleinsten Turbinenschaufel bis zur kompletten Blisk: Der hochpräzise ATOS 5 for Airfoil erfasst bei deutlich reduzierter Messzeit detaillierte Qualitätsinformationen neuer Produkte oder von Bauteilen aus der Wartung oder Instandsetzung.

## **Automotive-Presswerk und Karosseriebau**

Der optische ATOS 5 Sensor erfasst die gesamte Oberflächengeometrie von Blechbauteilen und misst komplette Bördelkanten. Vollflächige Daten für die umfassende Prozess- und Qualitätskontrolle von Anbauteilen oder Seitenverkleidungen werden automatisch zur Verfügung gestellt.

## **Gussteile & Werkzeuge**

In Gießprozessen sichert das System durchgängig die Qualität: vom Simulationsabgleich über die Beschleunigung von Werkzeug-Try-Out und Erstmusterprüfung bis hin zur Serienkontrolle und CNC-Bearbeitung.

## **Kunststoffteile**

Komplexe Bauteile mit anspruchsvollen Freiformkonturen werden vollflächig und in kürzester Zeit erfasst. Die Messergebnisse garantieren eine schnellere Erstmusterprüfung und zielgerichtete Werkzeugkorrektur – Produktionsanlaufzeiten werden reduziert.

# Technische Daten



**ZEISS ScanBox 5110 D/LC**



**ZEISS ScanBox 5120 D/LC**



**ZEISS ScanBox 5130 LC**

Abmessungen	2200 × 2850 × 3050 mm (D) 2200 × 3550 × 3050 mm (LC)	3600 mm × 3550 mm × 3050 mm (D) 3600 mm × 4250 mm × 3050 mm (LC)	4300 mm × 4250 mm × 3050 (LC)
<b>Max. Bauteilgröße</b>	<b>Ø 1000 mm</b>	<b>Ø 2000 mm</b>	<b>Ø 3000 mm</b>
<b>Max. Bauteilgewicht</b>	<b>2000 kg</b>	<b>2000 kg</b>	<b>2000 kg<sup>4</sup></b>
Öffnungsbreite	950 mm (D) <sup>1</sup> 1000 mm (LC) <sup>2</sup>	2100 mm (D) <sup>1</sup> 2400 mm (LC) <sup>2</sup>	3100 mm (LC) <sup>2</sup>
Sensorkompatibilität	ATOS 5 for Airfoil, ATOS 5 <sup>3</sup>	ATOS 5, ATOS 5 for Airfoil	ATOS 5

<sup>1</sup> D = Door/Tür

<sup>2</sup> LC = Light Curtain/Lichtvorhang

<sup>3</sup> Überprüfung des Aufbaus notwendig

<sup>4</sup> Das zulässige Anwendungsgewicht kann durch die gewählte Drehtischplatte eingeschränkt sein



Seeing beyond