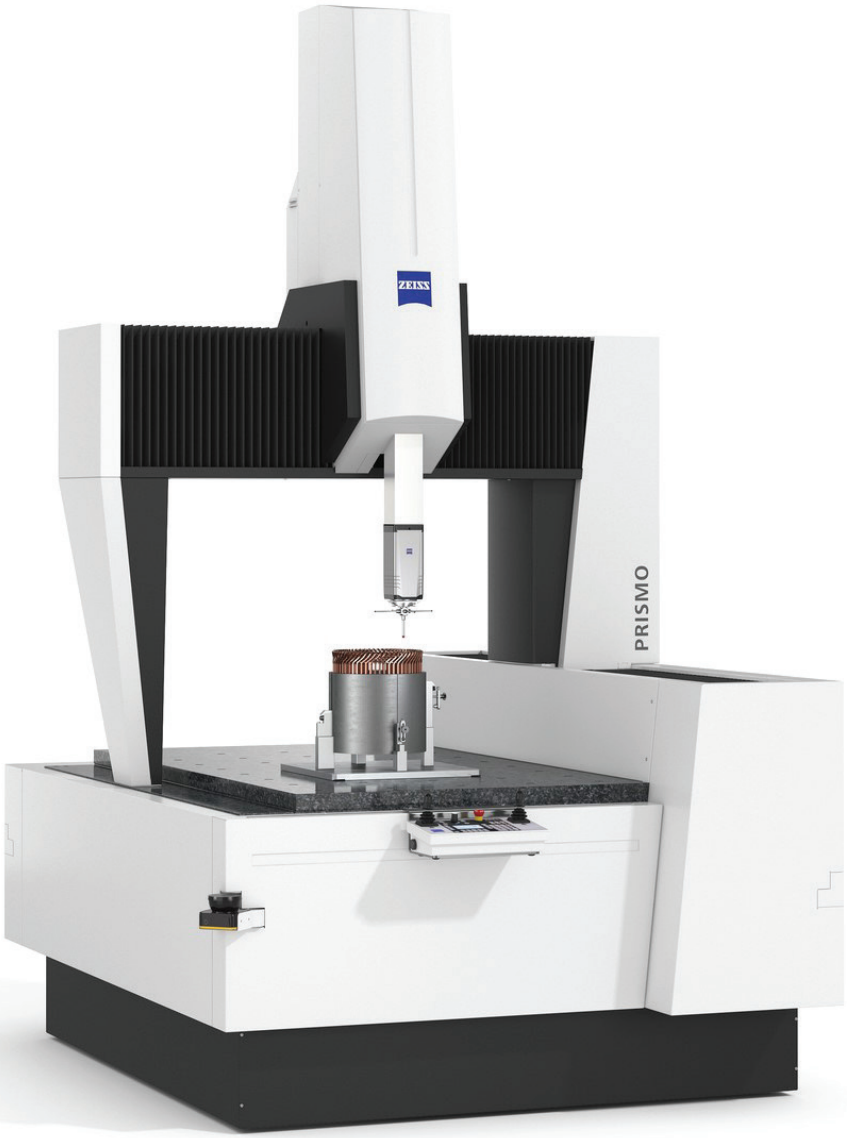
Gdy liczy się precyzja



ZEISS PRISMO

ZEISS

zeiss.pl/imt

Seeing beyond

Rodzina ZEISS PRISMO

Rosnąca rodzina - uznane referencje

W ciągu ostatnich 30 lat ZEISS PRISMO stało się na całym świecie synonimem wysokiej prędkości skanowania i maksymalnej dokładność w laboratorium pomiarowym i poza nim.
ZEISS PRISMO to niezbędne wyposażenie metrologiczne w świecie, w którym precyzja ma największe znaczenie i kompromisy w zakresie dokładności są nie do przyjęcia. Poza dążeniem do bezkompromisowości w precyzji, ZEISS PRISMO to również dokładność, niezawodność, elastyczność i długoterminową stabilność.
ZEISS PRISMO fortis zapewnia niezawodne pomiary nawet w warunkach hali produkcyjnej w temperaturze do 40°C. To oznacza możliwość wykonywania pomiarów przy linii produkcyjnej, oszczędność czasu i kosztów.
ZEISS PRISMO verity to dodatkowo zwiększona dokładność (błąd pomiaru 0,5 + L /500 µm).

Rodzina ZEISS PRISMO

przegląd

Nowość: ulepszona dokładność do 0,7 µm

ZEISS PRISMO

Gwarancja najlepszych wyników
Computer-Aided Accuracy (CAA) to komputerowa mapa błędów resztkowych maszyny, która zapewnia wysoką dokładność przy dużych prędkościach skanowania.

Gwarantowana najwyższa produktywność
Technologie FlyScan i QuickChange w pakiecie Performance zapewniają maksymalną produktywność poprzez optymalizację ścieżek skanowania, co skutkuje oszczędnością czasu do 40% i przyspieszeniem automatycznej wymiany trzpieni pomiarowych nawet o 60%.

Zmaksymalizowana uniwersalność zastosowania
ZEISS PRISMO jest wyposażony w system MASS (Multi Application Sensor System), który umożliwia szybką wymianę wszystkich dostępnych głowic pomiarowych firmy ZEISS. Dzięki temu maszyna może wykonywać szybkie pomiary skanujące stykowe, jak i optyczne.

Oszczędność czasu i obniżenie kosztów
Dzięki głowicy ZEISS VAST gold i wykorzystaniu trzpienia uchylnego ZEISS Articulating Stylus możliwe jest bezstopniowe ustawienie dowolnej pozycji kątowej, co powoduje wzrost elastyczności, redukcję kosztów i czasu.

Rozszerzone zasosowanie
Dzięki zastosowaniu głowcy ZEISS ROTOS maszyna wykonuje również pomiary chropowatości i falistość.

ZEISS PRISMO verity

Jeszcze dokładniejsza
Ulepszona dokładność rzędu 0,7+L/400 µm została uzyskana dzięki zastosowaniu sprawdzonych w ZEISS PRISMO ultra
- liniałów ZERODUR®
- podwyższeniu parametrów dokładności montażu, instalacji i odbiorów

Najwyższa wydajność
Z poprawionymi parametrami pomiaru kształtu ZEISS PRISMO verity to najlepsza maszyna w swojej klasie:
- Błąd skanowania: MPE_THP = 0.9 µm w czasie MPT_tau = 40 s
- Wskaźnik dokładności pomiaru okrągłości: MPE_RONt 0.7 µm

Gwarantowana stabilność
Wysoka dokładność ZEISS PRISMO verity spełnia wymagania niemieckiej normy VDI/VDE 2627 dla „Pomieszczenia pomiarowego klasy 3". Pracując w klimatyzowanym pomieszczeniu z temperaturą od 19°C do 22°C jest odpowiednia do wszystkich zadań pomiarowych.

Wysoka rozdzielczość liniałów ZERODUR®
Pływające liniały ZERODUR® o rozdzielczości 80 nm kompensują wpływ gradientu temperatury bez stosowania dodatkowych czujników temperatury.

Nowość: wiarygodne wyniki do 40°C

ZEISS PRISMO ultra

Najwyższy poziom dokładności i powarzalności
Najwyższa precyzja jest gwarantowana przez bardziej rygorystyczne dopasowanie wszystkich części maszyny i ulepszone funkcje:

- liniał ZERODUR® o rozdzielczości 20 nm.,
- ulepszone łożyska powietrzne,
- aktywny pneumatyczny system tłumienia drgań,
- termiczna kompensacja ugięcia płyty granitowej,
- ochrona przed promieniowaniem cieplnym z podłogi.

Gwarantowane doskonałe wyniki
Maksymalną precyzję pomiaru kształtu osiąga się dzięki udoskonalonej korekcji CAA takie jak wygięcie kuli kalibracyjnej, ulepszony tensor kalibracji i dedykowane korekty CAA dla pomiarów na stole obrotowym.

Pomiar kształtu z gwarantowaną dokładnością
Opcjonalny precyzyjny stół obrotowy RT AB dedykowany do pomiaru błędów kształtu z dokładnością do 0,2µm!
Kierując się złotą zasadą pomiarów kształtu gwarantujemy pomiary okrągłości dla tolerancji od 2-3 µm.

ZEISS PRISMO fortis

Stabilna temperaturowo do 40 °C
Dzięki zoptymalizowaniu poduszek powietrznych w prowadnicach, zamontowaniu pływającego liniału ZERODUR® i korekty temperaturowej, możemy zagwarantować stabilność maszyny i najwyższą dokładność do 40°C.

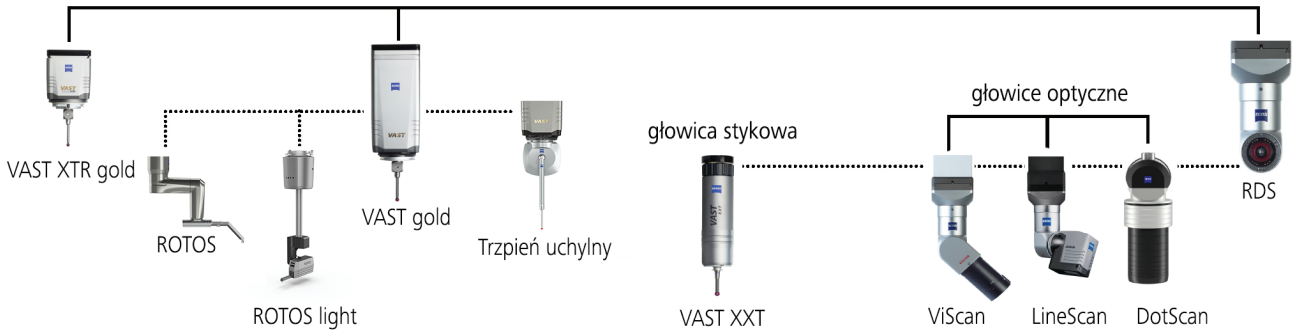
Wysoka precyzja poza laboratorium jakości
ZEISS PRISMO fortis można zintegrować z produkcją bez dodatkowych inwestycji w klimatyzowaną kabinę.

Wspiera automatyzację
ZEISS PRISMO fortis spełnia wymagania dotyczące współrzędnościowych maszyn pomiarowych do kontroli jakości na linii produkcyjnej w trybie zautomatyzowanym. Dzięki opcjonalnemu zautomatyzowanemu systemowi załadunku ZEISS PRISMO fortis zapewnia optymalną wydajność i maksymalną precyzję.
Dodatkowo, aby skutecznie wykorzystać zakres pomiarowy w przypadku użycia systemu automatycznego załadunku, można wyposażyć maszynę w granitowy stół w kształcie litery U.

Maksymalna elastyczność

Technologia MASS (multi application sensor system)

Maszyna ZEISS PRISMO jest standardowo wyposażona w system automatycznej wymiany głowic MASS, który umożliwia zarówno stykowe, jak i optyczne pomiary na tej samej maszynie w jednym programie CNC. Głowice można wymieniać w zaledwie kilku krokach dzięki wspólnemu interfejsowi.



Maksymalna szybkość

Akceleratory wydajności

ZEISS VAST Navigator Technology
Automatycznie dostosowuje maksymalną prędkość pomiaru skanowania do uzyskania z gwarantowanej dokładności.

ZEISS CALYPSO VAST Probing
Przy zastosowaniu CALYPSO VAST Probing czas pomiaru pojedynczego punktu można skrócić nawet o 25% zachowując zadaną dokładność.

ZEISS Articulating Stylus - trzpień pomiarowy uchylny
Głowica ZEISS VAST gold umożliwia zastosowanie trzpienia uchylnego ze zmiennym położeniem kąta, który jest idealny do zadań pomiarowychwymagających wielu położeń kątowych trzpienia pomiarowego względem części.

Optymalizacja pomiarów paletowych w ZEISS CALYPSO
Przejście z tradycyjnej metody mierzenia jednej części na raz na strategię pomiaru paletowego skutkuje znacznie skróconym czasem pomiaru, co pozwala na większą wydajność i prowadzi do oszczędności kosztów.

Grupa ZEISS IQS
ZEISS Quality Excellence Center (LENSO)
ul. Madalińskiego 3, 61-509 Poznań
Tel.: +48 61 894 78 93

ZEISS Quality Excellence Center
ul. Strzelecka 72, 43-109 Tychy
Tel.: +48 32 720 93 54

ZEISS IQS Oddział w Warszawie
ul. Łopuszańska 32, 02-220 Warszawa
Tel.: +48 22 205 55 25

Sprzedaż: info.metrology.pl@zeiss.com
Serwis: service.metrology.pl@zeiss.com
Usługi pomiarowe: pomiary.pl@zeiss.com
www.zeiss.pl/imt
www.zeiss.pl/centrumpomiarowe